

KR-4900-51K

COMPLETO souprava na opravu závitů

Postup při opravě závitů:

- 1/ Převertete poškozený závit a otvor vyčistíte.
Rozměr vrtáku pro jednotlivé závitové vložky je uveden v tabulce níže:

závitová vložka / stoupání	průměr vrtáku
M5 x 0.8mm	5,2mm
M6 x 1.0mm	6,3mm
M8 x 1.25mm	8,3mm
M10 x 1.5mm	10,4mm
M12 x 1.75mm	12,4mm
M14 x 1.25mm	14,5mm

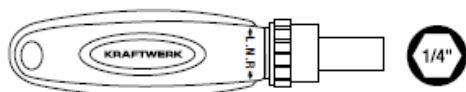
- 2/ Zkontrolujte, jestli rozměr závitu a stoupání na závitníku jsou stejné jako rozměr závitu a stoupání závitové vložky.
- 3/ Použitím speciálního závitníku vyřežte závit do připravené a vyčištěné díry. Následně otvor opět vyčistíte. Doporučujeme použít vhodný rezný olej.
- 4/ Nasadte závitovou vložku na montážní nástroj tak, aby jazýček vložky byl ve středu drážky montážního nástroje. Zašroubujte vložku lehkým tlakem asi půl otáčky pod povrch materiálu.
NETOČTE zpět, jazýček vložky by mohl prasknout!
- 5/ Po dokončení vyjměte montážní nástroj a použijte odlamovač k odstranění jazýčku. Jazýček se odstraní vložením příslušného odlamovače do závitové vložky a následným lehkým poklepem, po kterém se jazýček odlomí. Odložený jazýček odstraňte např. za použití magnetu pro vyčištění otvoru

Pozn: Přesný rozměr závitové vložky a nízké tolerance způsobuje, že nový závit je obvykle pevnější než původní.

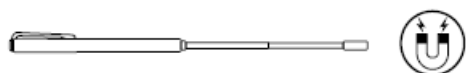
Použití: Opravy poškozených a opotřebených závitů, obnova vyřazených dílů, vyztužení závitu pro materiály s nízkou pevností ve sřihu, jako např. hliníkové a hořčíkové slitiny...



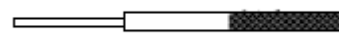
vrtadlo



vrtadlo - ráčnový šroubovák



magnet pro vyčištění otvoru



odlamovač jazýčku



montážní nástroj

HSS-G



závitník



závitové měrky