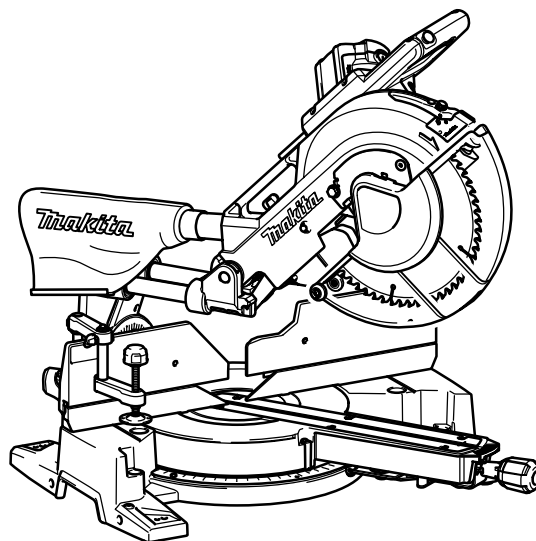
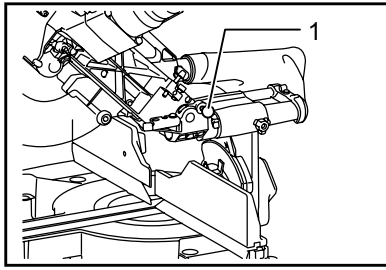




GB	Slide Compound Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL
UA	Пересувна комбінована пила для різання під кутом	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Ukośnica	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Ferăstrău glisant pentru tăieri oblice combinate	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Kapp- und Gehrungssäge	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Kombinált csúszógérvágó	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Posuvná pokosová píla na kombinované rezanie	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Radiální pokosová píla	NÁVOD K OBSLUZE

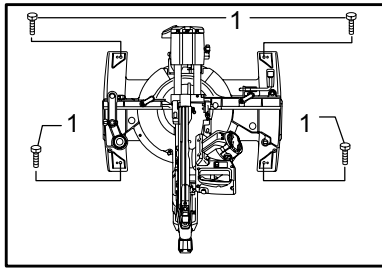
LS1216
LS1216L
LS1216F
LS1216FL





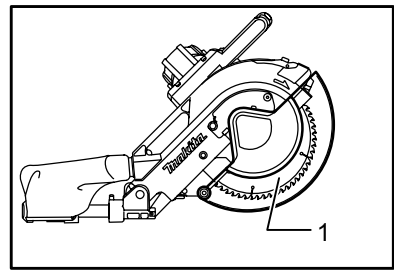
1

009483



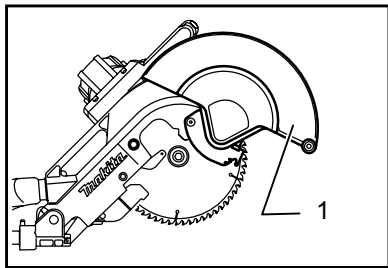
2

010593



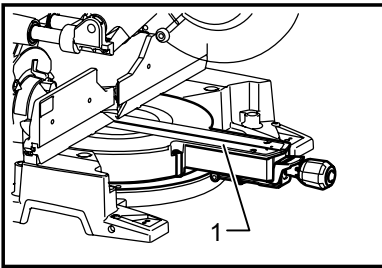
3

009485



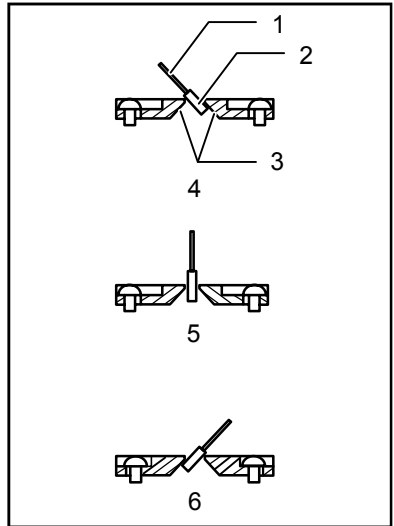
4

009486



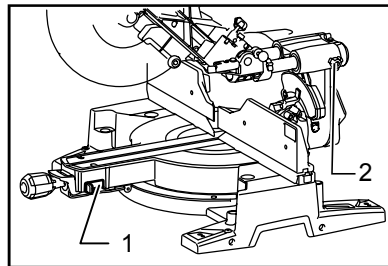
5

009488



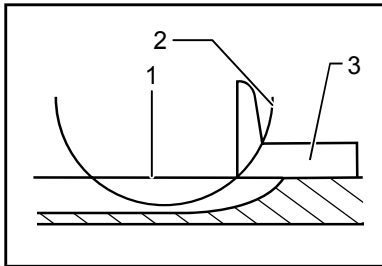
6

001538



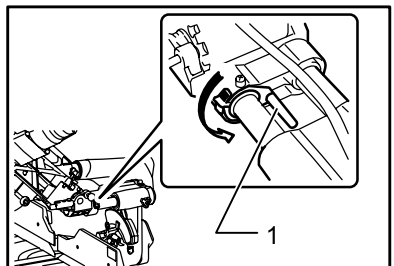
7

009496



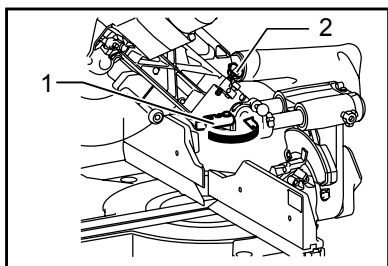
8

009737



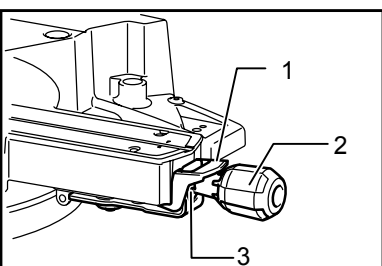
9

009736



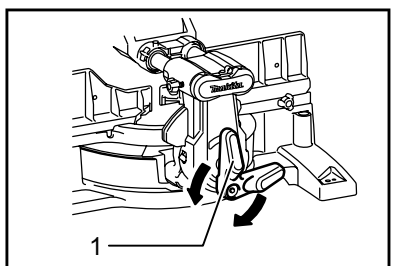
10

009487



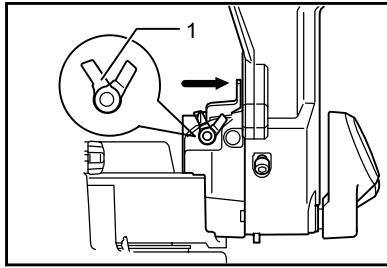
11

009517



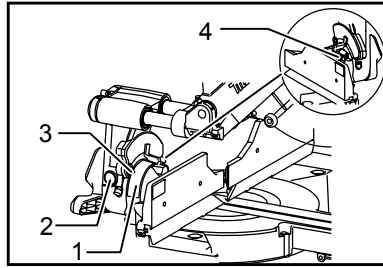
12

009489



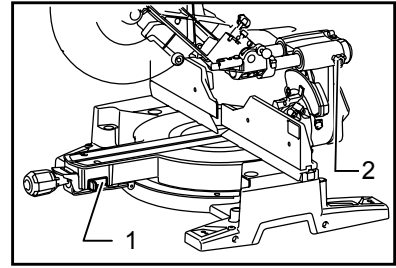
13

010322



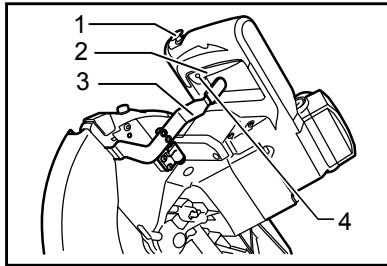
14

009513



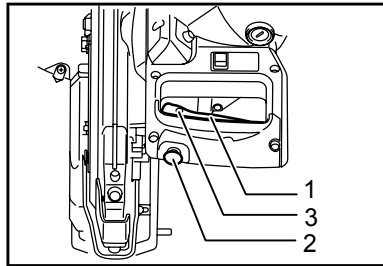
15

009496



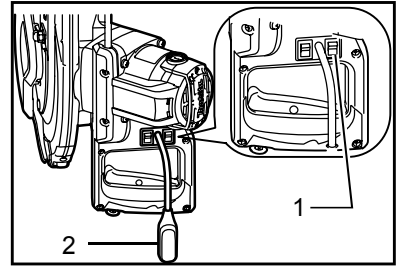
16

009886



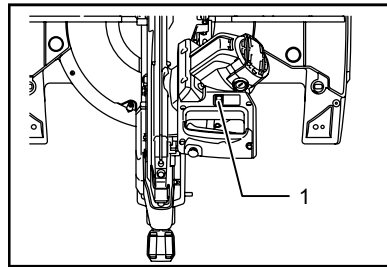
17

009491



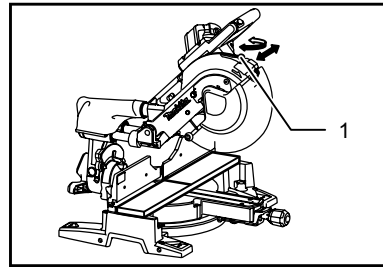
18

010533



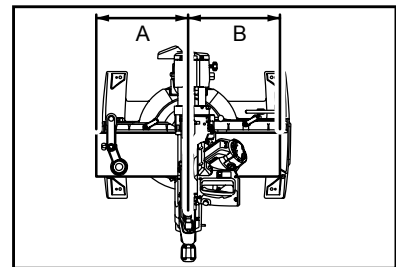
19

009492



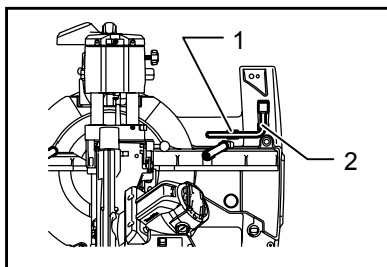
20

009493



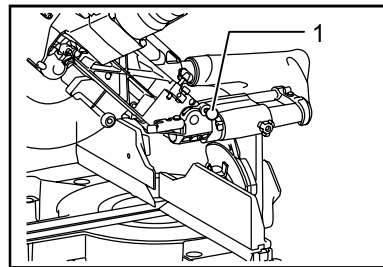
21

009494



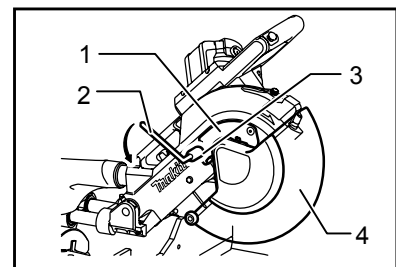
22

009495



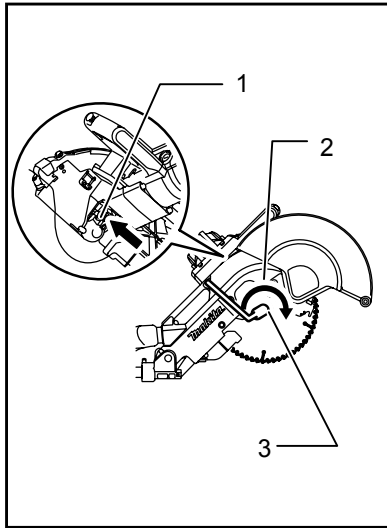
23

009483



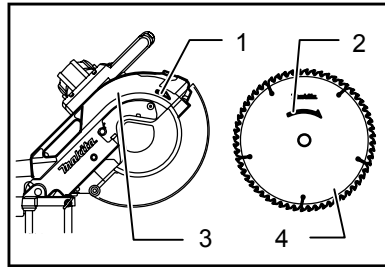
24

009497



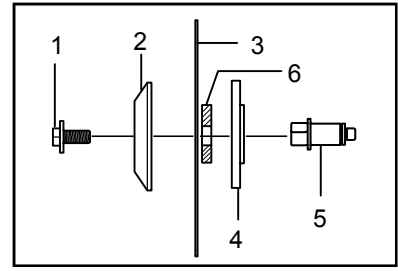
25

009498



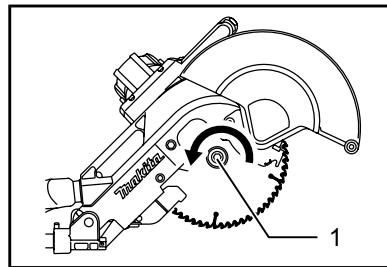
26

009500



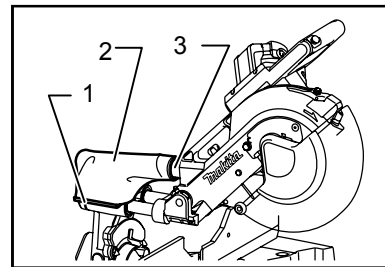
27

009925



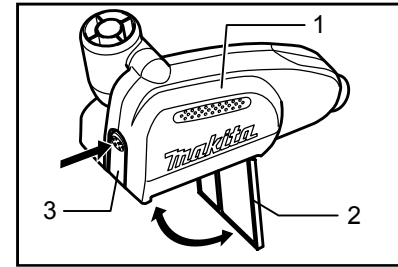
28

009524



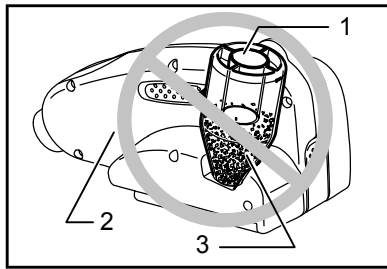
29

009501



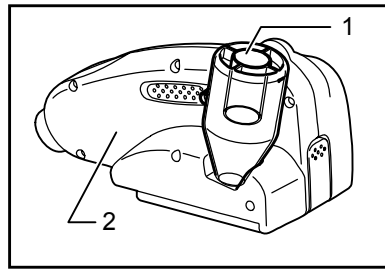
30

006793



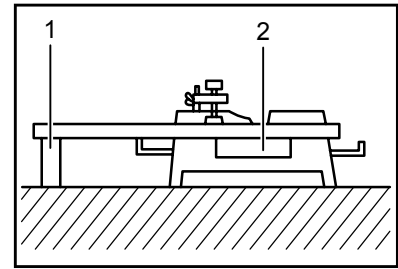
31

010592



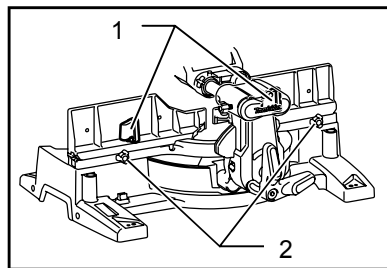
32

010591



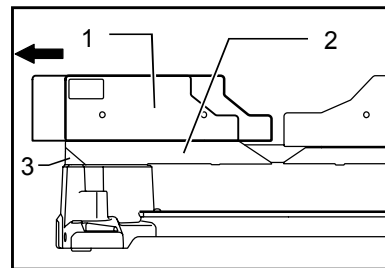
33

001549



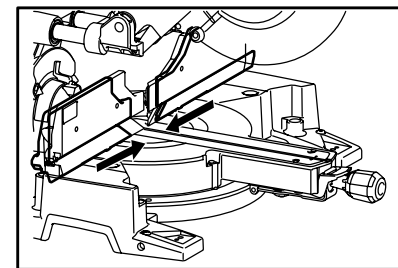
34

009508



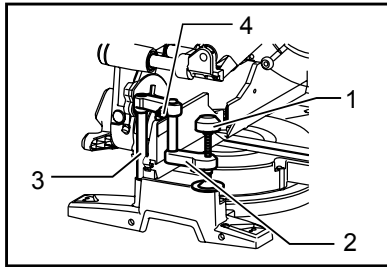
35

010594



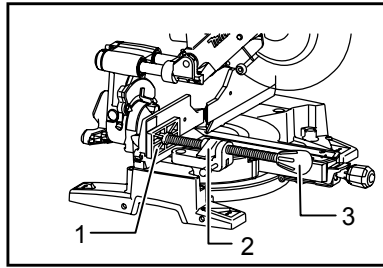
36

009611



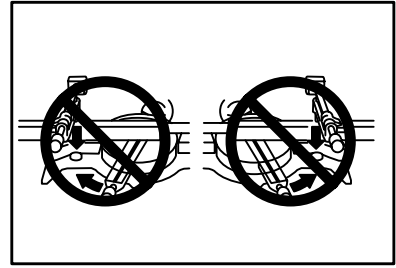
37

009502



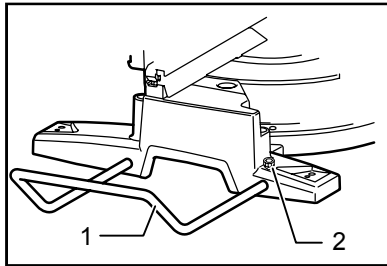
38

009606



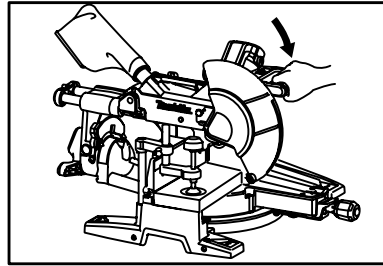
39

005232



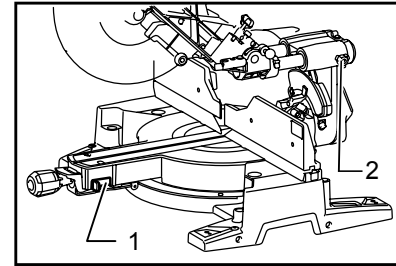
40

009607



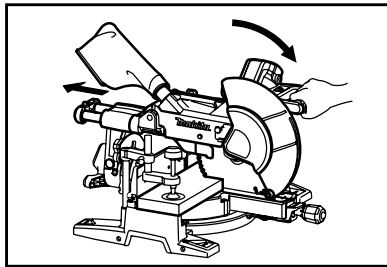
41

009503



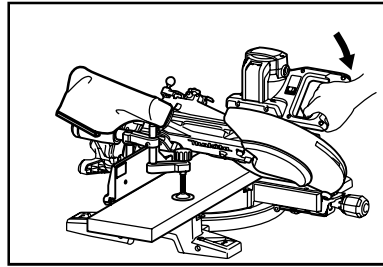
42

009496



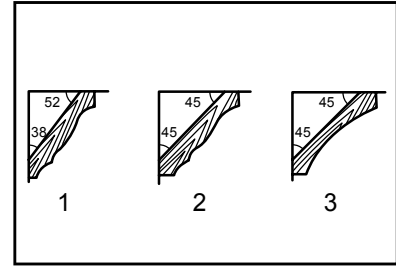
43

009504



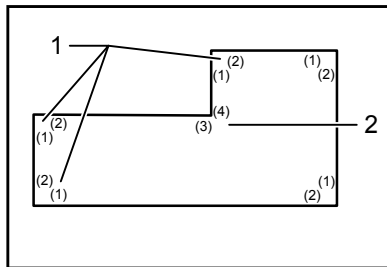
44

009505



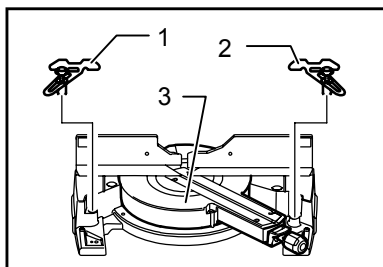
45

001555



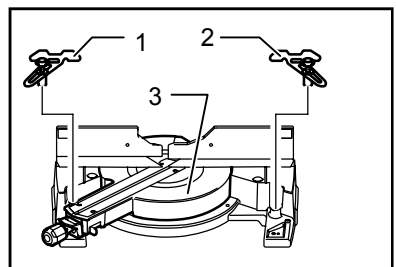
46

001557



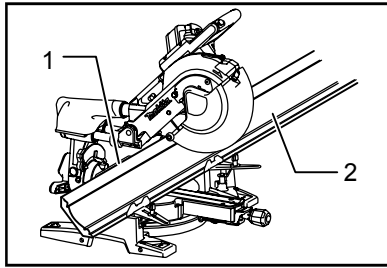
47

009521



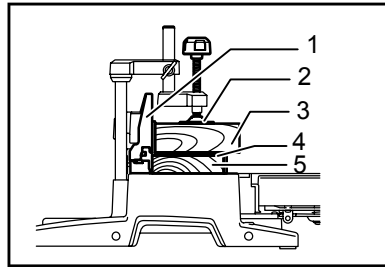
48

009522



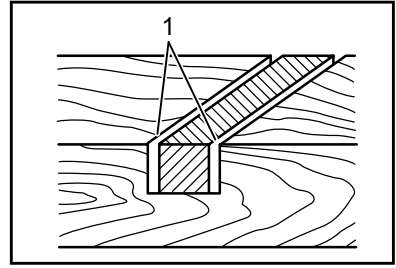
49

009520



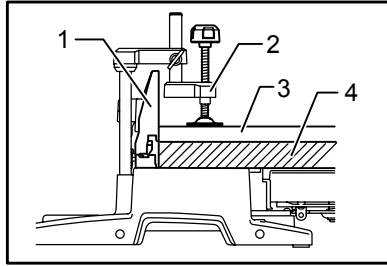
50

009523



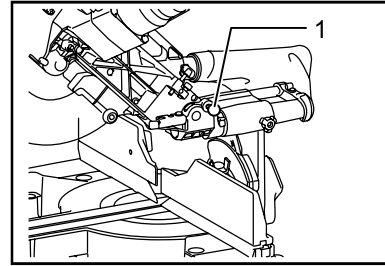
51

001563



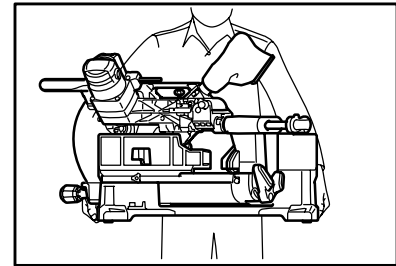
52

010356



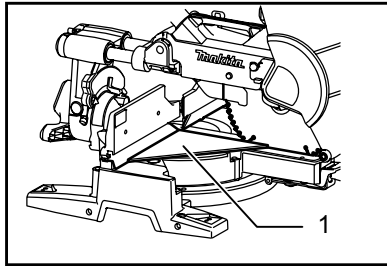
53

009483



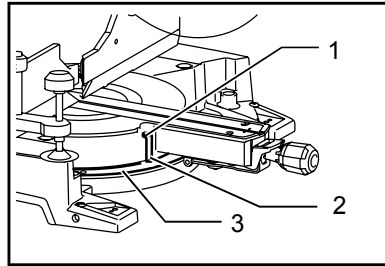
54

009506



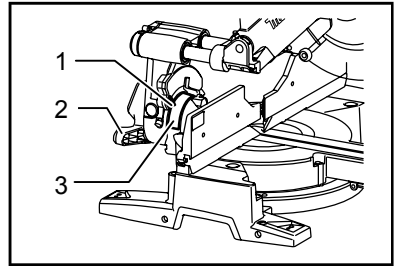
55

009509



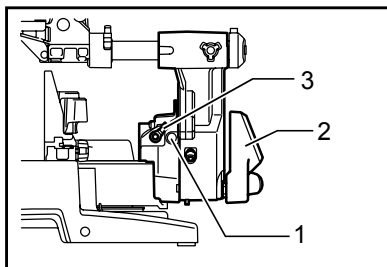
56

009525



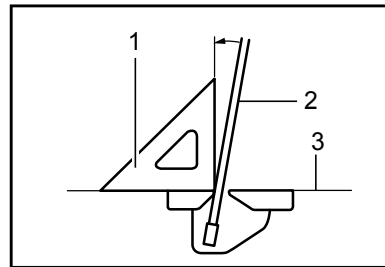
57

009512



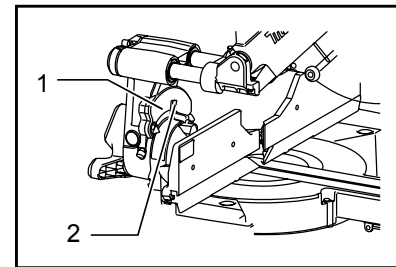
58

009511



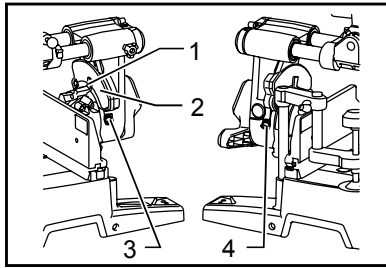
59

001819



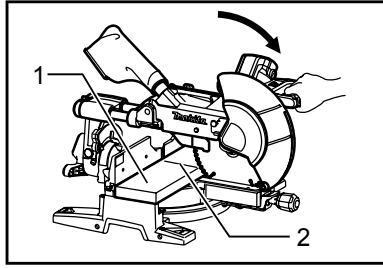
60

009490



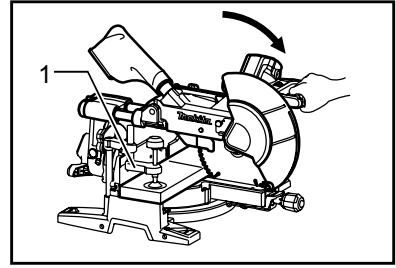
61

009608



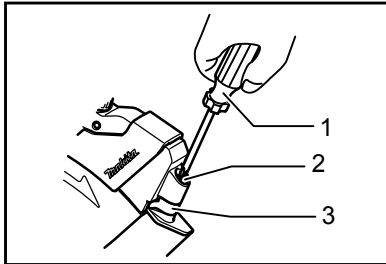
62

009526



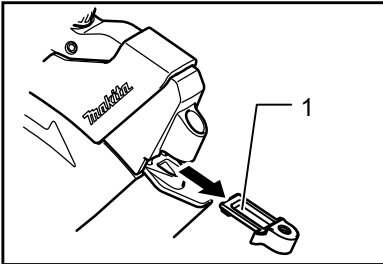
63

009527



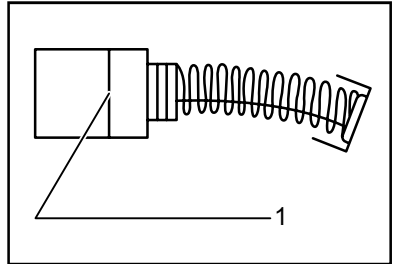
64

009609



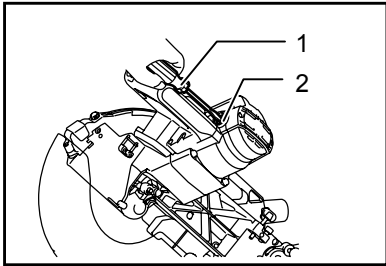
65

009610



66

001145



67

009516

ČESKÝ (originální návod k obsluze)

Legenda všeobecného vyobrazení

1-1. Čep zarážky	25-3. Šroub s šestihrannou hlavou	47-3. Otočný stůl
2-1. Šrouby s šestihrannou hlavou	26-1. Šipka	48-1. Zarážka pro vypouklé lišty L
3-1. Kryt kotouče	26-2. Šipka	48-2. Zarážka pro vypouklé lišty P
4-1. Kryt kotouče	26-3. Pouzdro kotouče	48-3. Otočný stůl
5-1. Deska se spárou	26-4. Pilový list	49-1. Vodicí pravítko
6-1. Pilový list	27-1. Šroub s šestihrannou hlavou	49-2. Vypouklá lišta
6-2. Zuby kotouče	27-2. Vnější příruba	50-1. Vodicí pravítko
6-3. Deska se spárou	27-3. Pilový list	50-2. Svěrák
6-4. Levý šikmý řez	27-4. Vnitřní příruba	50-3. Distanční blok
6-5. Přímý řez	27-5. Vřeteno	50-4. Hliníkový výlisek
6-6. Pravý šikmý řez	27-6. Prstenec	50-5. Distanční blok
7-1. Blokovací páčka	28-1. Šroub s šestihrannou hlavou	51-1. Drážky vyřezané kotoučem
7-2. Pojistný šroub	29-1. Upevňovací prvek	52-1. Horní pravítko
8-1. Horní povrch otočného stolu	29-2. Vak na prach	52-2. Svislý svěrák
8-2. Obvod kotouče	29-3. Prachová hubice	52-3. Zpracováváný díl
8-3. Vodicí pravítko	30-1. Prachová nádoba	52-4. Pracovní deska
9-1. Páčka zarážky	30-2. Kryt	53-1. Čep zarážky
10-1. Rameno zarážky	30-3. Tlačítko	55-1. Trojúhelníkové pravítko
10-2. Stavěcí šroub	31-1. Válcová část	56-1. Šroub
11-1. Blokovací páčka	31-2. Prachová nádoba	56-2. Ukazatel
11-2. Rukojeť	31-3. Piliny	56-3. Stupnice pokosu
11-3. Vačka	32-1. Válcová část	57-1. Ukazatel
12-1. Páčka	32-2. Prachová nádoba	57-2. Páčka
13-1. Páčka západky	33-1. Podpěra	57-3. Deska se stupnicí úkosu
14-1. Deska měřidla	33-2. Otočný stůl	58-1. Stavěcí šroub úhlu 0°
14-2. Tlačítko uvolnění	34-1. Páčky	58-2. Páčka
14-3. Ukazatel	34-2. Upínací šrouby	58-3. Páčka západky
14-4. Páčka západky	35-1. Horní pravítko	59-1. Trojúhelníkové pravítko
15-1. Blokovací páčka	35-2. Dolní pravítko	59-2. Pilový list
15-2. Pojistný šroub	35-3. Červená indikační oblast	59-3. Horní povrch otočného stolu
16-1. Odjišťovací tlačítko	37-1. Knoflík svěráku	60-1. Deska se stupnicí úkosu
16-2. Spoušť	37-2. Rameno svěráku	60-2. Ukazatel
16-3. Páčka	37-3. Tyč svěráku	61-1. Ukazatel
16-4. Otvor pro zámek	37-4. Šroub	61-2. Deska měřidla
17-1. Spoušť	38-1. Deska svěráku	61-3. Stavěcí šroub pro levý šikmý řez 45°
17-2. Odjišťovací tlačítko	38-2. Matice svěráku	61-4. Stavěcí šroub pro pravý šikmý řez 45°
17-3. Otvor pro zámek	38-3. Knoflík svěráku	62-1. Zpracováváný díl
18-1. Spínač světla	40-1. Držák	62-2. Laserová ryska
18-2. Pracovní osvětlení	40-2. Šroub	63-1. Svislý svěrák
19-1. Spínač laseru	42-1. Blokovací páčka	64-1. Šroubovák
20-1. Stavěcí šroub	42-2. Pojistný šroub	64-2. Šroub (pouze jeden kus)
22-1. Držák klíče	45-1. Vypouklá lišta typu 52/38°	64-3. Čočka laseru
22-2. Nástrčný klíč	45-2. Vypouklá lišta typu 45°	65-1. Čočka laseru
23-1. Čep zarážky	45-3. Vydutá lišta typu 45°	66-1. Mezní značka
24-1. Středový kryt	46-1. Vnitřní kout	67-1. Šroubovák
24-2. Nástrčný klíč	46-2. Vnější roh	67-2. Víčko držáku uhlíku
24-3. Šroub s šestihrannou hlavou	47-1. Zarážka pro vypouklé lišty L (volitelné příslušenství)	
24-4. Kryt kotouče	47-2. Zarážka pro vypouklé lišty P (volitelné příslušenství)	
25-1. Zámek hřídele		
25-2. Pouzdro kotouče		

TECHNICKÉ ÚDAJE

Model	LS1216/ LS1216L/ LS1216F/ LS1216FL
Průměr listu	305 mm
Průměr otvoru	Země Evropy: 30 mm, pro ostatní země mimo Evropu: 25,4 mm
Max. úhel pokosu	Vlevo 52°, vpravo 60°
Max. úhel úkosu	Vlevo a vpravo 45°
Max. kapacita řezu (V x Š)	

Úhel pokosu		Úhel úkosu		
		45°(vlevo)	0°	45°(vpravo)
0°		59mm×382mm 69mm×363mm	87mm×382mm 102mm×363mm	44mm×382mm 54mm×363mm
	Tloušťka dřevěné desky na vodicím pravitku pro zvýšenou výšku řezu	35mm 60mm	78mm×290 mm —	115mm×300mm 120mm×250mm
45°(vlevo a vpravo)		59mm×268mm 69mm×255mm	87mm×268mm 102mm×255mm	44mm×268mm 54mm×255mm
	Tloušťka dřevěné desky na vodicím pravitku pro zvýšenou výšku řezu	30mm 45mm	— —	115mm×202mm 120mm×172mm
52°(vlevo a vpravo)		— —	87mm×233mm 102mm×220mm	— —
	Tloušťka dřevěné desky na vodicím pravitku pro zvýšenou výšku řezu	25mm 35mm	— —	115mm×178mm 120mm×155mm
60°(vpravo)		— —	87mm×185mm 102mm×178mm	— —
	Tloušťka dřevěné desky na vodicím pravitku pro zvýšenou výšku řezu	25mm 35mm	— —	115mm×140mm 120mm×122mm

Speciální max. řezací výkonnost

Vypouklá lišta typu 45° (s využitím zarážky pro vypouklé lišty)	203 mm
Podlahová lišta (H) (s využitím vodorovné svěrky)	165 mm

Speciální možnosti řezů v maximální šířce
(s použitím 38 mm (1-1/2") pracovní desky)

Úhel úkosu	Úhel pokosu	Max. řez
0°	0°	416 mm
	45° (vlevo a vpravo)	292 mm

Informace o postupu při řezání naleznete v části věnované PROVOZU.

Otáčky naprázdno (min ⁻¹)	3 200
Typ laseru (pouze u LS1216L,LS1216FL)	Červený laser 650 nm, < 1,6 mW (třída laseru 2M)
Rozměry (D x Š x V)	806 mm x 640 mm x 721 mm
Hmotnost netto	
Pro všechny země mimo Evropu	

LS1216...26,3 kg
LS1216L/LS1216F ...26,4 kg
LS1216FL ...26,5 kg

Pro země Evropy

LS1216...26,5 kg
LS1216L/LS1216F ...26,6 kg
LS1216FL ...26,7 kg

Třída bezpečnosti

□ /II

- Vzhledem k neustálému výzkumu a vývoji zde uvedené technické údaje podléhají změnám bez upozornění.
- Poznámka: Technické údaje se mohou pro různé země lišit.
- Hmotnost podle EPTA – Procedure 01/2003

Symbols

Níže jsou uvedeny symboly, se kterými se můžete při použití nástroje setkat. Je důležité, abyste dříve, než s ním začnete pracovat, pochopili jejich význam.



- Přečtěte si návod k obsluze.



- DVOJITÁ IZOLACE



- V rámci předcházení zranění odletujícími třískami přidržte po dokončení řezu hlavu pily dole, dokud se kotouč úplně nezastaví.



- Při posuvném řezání nejdříve přitáhněte vozík úplně k sobě, stiskněte dolů držadlo a poté vozík tlačte směrem k vodícímu pravítku.



- Neumisťujte ruce ani prsty do blízkosti kotouče.



- Nikdy se nedívejte do laserového paprsku. Přímé vystavení laseru může způsobit poranění očí.



- Pouze pro země EU
Nevyhazujte elektrická zařízení spolu s domovním odpadem!
Podle Nařízení Evropské rady 2002/96/EC o likvidaci elektrických a elektronických zařízení a jejího provádění v souladu s národními zákony, elektrická zařízení musí být poté, co doslouží, shromažďována samostatně a vrácena k ekologické recyklaci.

ENE006-1

Určení nástroje

Nástroj je určen k přesnému přímému a pokosovému řezání dřeva. Při použití vhodných pilových kotoučů lze řezat také hliník.

ENF002-1

Napájení

Nástroj lze připojit pouze k odpovídajícímu zdroji s napětím stejným, jaké je uvedeno na typovém štítku, a může pracovat pouze s jednofázovým střídavým napětím. V souladu s evropskými normami má dvojitou izolaci a může být proto napájen ze zásuvek bez zemního vodiče.

ENG102-3

Hlučnost

Typická vážená hladina hluku (A) určená podle normy EN61029:

Hladina akustického tlaku (L_{pA}): 88 dB(A)

Hladina akustického výkonu (L_{WA}): 101 dB(A)

Nejistota (K): 3 dB(A)

Noste ochranu sluchu

Vibrace

Hodnota emisí vibrací určená dle normy EN61029 :

Emise vibrací (a_h): 2,5 m/s² nebo méně

Nejistota (K): 1,5 m/s²

Deklarovaná hodnota emisí vibrací byla změřena v souladu se standardní testovací metodou a může být využita ke srovnávání nářadí mezi sebou.

Deklarovanou hodnotu emisí vibrací lze rovněž využít k předběžnému posouzení vystavení jejich vlivu.

VAROVÁNÍ:

- Emise vibrací během skutečného používání elektrického nářadí se mohou od deklarované hodnoty emisí vibrací lišit v závislosti na způsobu použití nářadí.
- Na základě odhadu vystavení účinkům vibrací v aktuálních podmínkách zajistíte bezpečnostní opatření k ochraně obsluhy (vezměte v úvahu všechny části pracovního cyklu, mezi něž patří kromě doby pracovního nasazení i doba, kdy je nářadí vypnuto nebo pracuje ve volnoběhu).

ENH003-12

Pouze pro země Evropy

Prohlášení ES o shodě

Společnost Makita Corporation jako odpovědný výrobce prohlašuje, že následující zařízení Makita:

Popis zařízení:
Radiální pokosová pila

č. modelu/typ: LS1216, LS1216L, LS1216F, LS1216FL
vychází ze sériové výroby

a vyhovuje následujícím evropským směrnici:
2006/42/EC

Zařízení bylo rovněž vyrobeno v souladu s následujícími normami či normativními dokumenty:

EN61029

Technická dokumentace je k dispozici u našeho autorizovaného zástupce v Evropě:

Makita International Europe Ltd,
Michigan, Drive, Tongwell,
Milton Keynes, MK15 8JD, England

20. ledna 2010

000230

Tomoyasu Kato
ředitel

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, JAPAN

Obecná bezpečnostní upozornění k elektrickému nářadí

⚠ UPOZORNĚNÍ Přečtěte si všechna bezpečnostní upozornění a pokyny. Při nedodržení upozornění a pokynů může dojít k úrazu elektrickým proudem, požáru nebo vážnému zranění.

Všechna upozornění a pokyny si uschovejte pro budoucí potřebu.

ENB034-6

DOPLŇKOVÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO NÁSTROJ

1. Noste ochranu zraku.
2. Udržujte ruce mimo dráhu pilového kotouče. Vyvarujte se kontaktu s dobíhajícím kotoučem. Mohl by způsobit vážné poranění.
3. Neprovozujte pilu bez krytů. Před každým použitím zkontrolujte řádné uzavření krytu kotouče. Neprovozujte pilu, pokud se kryt kotouče nepohybuje volně a okamžitě se neuzavře. Nikdy neupínejte ani neuchycujte kryt kotouče v otevřené poloze.
4. Neprovádějte žádnou operaci ručním přidržováním. Při veškerých pracích je díl nutno pevně uchytit na otočném stole a vodícím pravítku pomocí svěráku. Nikdy díl nedržte na místě rukou.
5. Nikdy nesahejte přes pilový kotouč.
6. Před přesunováním dílu nebo změnou nastavení nástroj vypněte a počkejte, dokud se nezastaví pilový kotouč.
7. Před výměnou kotouče nebo prováděním servisu nástroj odpojte od zdroje napájení.
8. Před přenášením nástroje vždy zajistěte všechny pohyblivé díly.
9. Zarážkový čep, který uzamyká řezací hlavu, slouží pouze pro účely přenášení a skladování. Není určen pro žádné činnosti spojené s řezáním.
10. Nářadí nepoužívejte v prostředí s hořlavými kapalinami či plyny. Elektrická činnost nářadí může při kontaktu s hořlavými kapalinami či a plyny způsobit výbuch nebo požár.
11. Před provozem pečlivě zkontrolujte, zda kotouč nevykazuje trhliny nebo poškození. Popraskaný nebo poškozený kotouč okamžitě vyměňte.
12. Používejte pouze příruby určené pro tento nástroj.
13. Dávejte pozor, abyste nepoškodili vřeteno, příruby (zejména instalační povrch) nebo šroub. Poškození těchto dílů může vést k roztržení kotouče.
14. Přesvědčte se, zda je otočný stůl řádně zajištěn, aby se během provozu nemohl pohybovat.
15. K zajištění vlastní bezpečnosti odstraňte před zahájením provozu z povrchu stolu třísky, drobný materiál, apod.
16. Neřežte hřebíky. Před zahájením provozu zkontrolujte a odstraňte z dílu všechny případné hřebíky.
17. Dbejte, aby byl před aktivací spínače uvolněn zámek hřídele.
18. Ujistěte se, že se kotouč nedotýká otočného stolu v nejnižší poloze.
19. Uchopte pevně držadlo. Nezapomeňte, že se pila během spouštění a zastavování posunuje mírně nahoru nebo dolů.
20. Před aktivací spínače se přesvědčte, že se kotouč nedotýká dílu.
21. Před použitím nástroje na skutečném dílu jej nechejte na chvíli běžet. Sledujte, zda nevznikají vibrace nebo viklání, které by mohly signalizovat špatně nainstalovaný nebo nedostatečně vyvážený kotouč.
22. Před řezáním počkejte, dokud kotouč nedosáhne plných otáček.
23. Pokud si během provozu povšimnete čehokoliv neobvyklého, přerušete okamžitě práci.
24. Nepokoušejte se zablokovat spoušť v aktivní poloze.
25. Budte vždy ostražití, zvláště při opakovaných a monotónních pracích. Nenechte se ukolébat falešným pocitem bezpečí. Ostří nářadí neodpouští žádné chyby.
26. Vždy používejte příslušenství doporučené v této příručce. Použití nesprávného příslušenství, jako jsou například brusné kotouče, může způsobit poranění.
27. Nepoužívejte pilu k řezání jiných materiálů, než je dřevo, hliník a podobné materiály.
28. Při řezání připojte pokosovou pilu k zařízení na odsávání prachu.
29. Pilové kotouče volte podle řezaného materiálu.
30. Při řezání drážek postupujte s opatrností.
31. Drážkovací desku vyměňte, jakmile je opotřebená.
32. Nepoužívejte pilové kotouče vyrobené z rychlořezné oceli.
33. Některých prach vzniklý při provozu obsahuje chemikálie, o kterých je známo, že způsobují rakovinu, vrozené vady nebo jiná ohrožení reprodukčního systému. Takovými chemikáliemi jsou například:
 - olovo z materiálu opatřeného nátěrem na bázi olova a
 - arsen a chrom z chemicky ošetřeného řeziva.
 Riziko spojené s vystavením těmto materiálům se liší podle toho, jak často

tento typ práce provádíte. Chcete-li omezit expozici těmto materiálům: pracujte na dobře větraném místě a používejte schválené bezpečnostní vybavení, jako jsou například protiprachové masky speciálně určené k odfiltrování mikroskopických částic.

34. Pracujte vždy s ostrým a čistým kotoučem. Omezíte tak hladinu vznikajícího hluku.
35. Obsluha musí být odpovídajícím způsobem vyškolená v používání, seřizování a provozování stroje.
36. Používejte správně naostřené pilové kotouče. Dodržujte maximální otáčky vyznačené na pilovém kotouči.
37. Vyvarujte se odstraňování jakýchkoliv odřezků nebo jiných částí dílu z oblasti řezání během provozu nástroje, kdy se hlava pily nenachází v klidové poloze.
38. Používejte pouze pilové kotouče doporučené výrobcem, jež vyhovují normě EN847-1.
39. Při manipulaci s pilovým kotoučem a surovým materiálem používejte rukavice (pilové kotouče je třeba přenášet pokud možno v držáku).
40. Pokud je zařízení vybaveno laserem, není dovoleno zaměřovat jej za jiný typ laseru. Opravy je třeba provádět pouze správným způsobem.

TYTO POKYNY USCHOVEJTE.

INSTALACE

Montáž stolu

Fig.1

Při dodávce nářadí je držadlo zablokováno ve spuštěné poloze zarážkovým čepem. Zarážkový čep uvolníte lehkým tlakem na držadlo směrem dolů a současným taháním za zarážkový čep.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Zajistěte, aby se nářadí na nosné ploše nepohybovalo.** Pohyb pokosové pily na nosné ploše během řezání může způsobit ztrátu kontroly a vážné zranění.

Fig.2

Tento nástroj je třeba upevnit čtyřmi šrouby k rovnému a stabilnímu povrchu pomocí otvorů pro šrouby, které jsou k dispozici v základně nástroje. Zabráníte tak převržení nástroje a možnému zranění.

POPIS FUNKCE

⚠VAROVÁNÍ:

- **Před nastavováním či kontrolou funkce se vždy ujistěte, zda je nářadí vypnuté a odpojené ze**

zásuvky. Zanedbání vypnutí a odpojení nářadí může vést k vážným zraněním způsobeným náhodným spuštěním.

Kryt kotouče

Fig.3

Při spuštění držadla se automaticky zvedá kryt kotouče. Kryt kotouče se po dokončení řezu a zvednutí držadla vrací do původní polohy.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Nikdy neomezujte funkci krytu kotouče a kryt ani pružinu, která jej přidržuje, nikdy neodnímejte.** Nechráněný kotouč může při potlačení funkce krytu během provozu způsobit vážné zranění.

V zájmu své vlastní bezpečnosti udržujte kryt kotouče vždy v dobrém stavu. Jakoukoli nesprávnou funkci krytu kotouče je nutné okamžitě napravit. Ujistěte se o správné funkci pružiny zajišťující vracení krytu.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Nářadí nikdy nepoužívejte, pokud je poškozený, vadný či sejmutý kryt kotouče nebo pružina.** Práce s nářadím s poškozeným, vadným či sejmutým krytem může způsobit vážné zranění.

Dojde-li ke znečištění průhledného krytu kotouče nebo jestliže k němu přilnou piliny tak, že již není vidět kotouč či obrobek, odpojte pilu ze zásuvky a kryt důkladně vyčistěte navlhčenou tkaninou. Na plastový kryt neaplikujte žádná rozpouštědla ani čističe na bázi ropných produktů, neboť by jej mohly poškodit.

Jestliže se kryt kotouče znečistí a bude třeba jej k zajištění správné funkčnosti vyčistit, postupujte podle níže uvedených kroků:

Zařízení vypněte, odpojte ze zásuvky a dodaným nástrčným klíčem povolte šroub se šestihrannou hlavou přidržující středový kryt. Otáčením vlevo povolte šroub se šestihrannou hlavou a nadzvedněte kryt kotouče a středový kryt.

Fig.4

Takto přesunutý kryt kotouče umožní důkladnější a efektivnější vyčištění. Po vyčištění smontujte díly podle výše uvedeného postupu v opačném sledu kroků a dotáhněte šroub. Nedemontujte pružinu přidržující kryt kotouče. Při poškození krytu stárnutím či působením UV záření si objednejte nový v servisním středisku Makita.
NEOMEZUJTE FUNKCI KRYTU A KRYT NEDEMONTUJTE.

Umístění desky se spárou

Fig.5

Fig.6

Nástroj je vybaven deskami se spárou na otočném stole, která omezuje na minimum rozřepení na koncové straně řezu. Desky se spárou jsou u výrobce seřizeny tak, aby se pilový kotouč desek nedotýkal. Před použitím

seřídte desky se spárou následovně:

Fig.7

Nejprve nářadí odpojte od zdroje napájení. Povolte všechny šrouby (po 3 na levé i na pravé straně) zajišťující desky se spárou. Šrouby dotáhněte pouze tak, aby bylo možno desky snadno posouvat rukou. Spusťte držadlo úplně dolů a zatlačte zářezový čep, aby se držadlo zablokovalo ve snížené poloze. Směrem doleva povolte pojistný šroub zajišťující horní kluzné tyče a také potlačte dopředu blokovací páčku zajišťující dolní kluzné tyče. Přitáhněte vozík zcela k sobě. Nastavte desky se spárou tak, aby se dotýkaly stran zubů kotouče. Přitáhněte přední šrouby (neutahujte je pevně). Zatlačte vozík zcela vpřed směrem k vodícímu pravítku a nastavte desky se spárou tak, aby se dotýkaly stran zubů kotouče. Přitáhněte zadní šrouby (neutahujte je pevně).

Po seřízení desek se spárou uvolněte zářezový čep a zvedněte držadlo. Potom pevně utáhněte všechny šrouby.

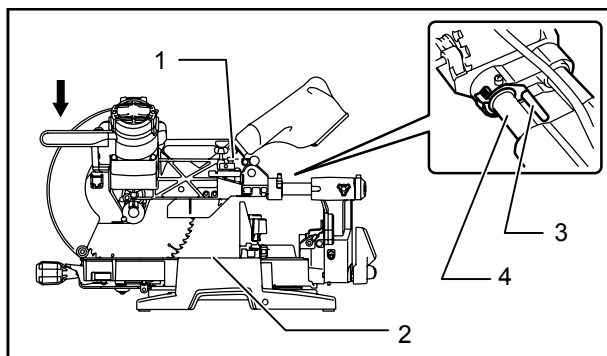
POZNÁMKA:

- **Po nastavení úhlu úkosu se ujistěte, zda jsou správně seřizeny desky se spárou.** Správné seřízení desek napomůže zajistit náležitou oporu obrobku a minimalizuje jeho poškození.

Zajištění maximální kapacity řezání

Nářadí je při výrobě seřizeno tak, aby poskytovalo maximální výkonnost při použití 305 mm pilového kotouče.

Před jakýmkoli seřizováním odpojte nářadí ze zásuvky. Při instalaci nového kotouče vždy zkontrolujte dolní koncovou polohu kotouče a v případě potřeby ji seřídte následujícím způsobem:



1. Nastavovací šroub
2. Otočný stůl
3. Páčka zářezky
4. Kluzná tyč

009518

Fig.8

Fig.9

Nejprve nářadí odpojte od zdroje napájení. Spuštěním páčky zářezky uveďte pilový kotouč do polohy odpovídající obrázku. Posuňte vozík úplně dopředu směrem k vodícímu pravítku a spusťte držadlo úplně dolů. Nástrčným klíčem otáčejte stavěcím šroubem,

dokud se obvod kotouče nevysune mírně pod horní plochu otočného stolu v místě, kde se čelní plocha vodícího pravítka setkává s horní plochou otočného stolu.

Odpojte nástroj od zdroje napájení. Přidržte držadlo v poloze úplně dole, otáčejte rukou kotoučem a přesvědčte se, zda se kotouč nedotýká žádné části dolní základny. V případě potřeby proveďte mírné seřízení.

Po nastavení páčku zářezky otáčením doleva vždy vraťte do původní polohy.

VAROVÁNÍ:

- **Po instalaci nového kotouče odpojte nářadí ze zásuvky a vždy se ujistěte, zda není kotouč při úplném spuštění držadla v kontaktu s žádnou částí dolní základny.** Dostává-li se kotouč do kontaktu se základnou, může dojít ke zpětnému rázu a vážnému zranění.

Rameno zářezky

Fig.10

Polohu dolního limitu kotouče lze snadno upravovat pomocí ramena zářezky. Chcete-li provést úpravu, otáčejte ramenem zářezky ve směru šipky, jak je ilustrováno na obrázku. Seřídte stavěcí šroub tak, aby se při úplném spuštění držadla dolů kotouč zastavil na požadovaném místě.

Nastavení úhlu pokosu

Fig.11

Zatlačte na knoflík, až se zámek dostane do záběru a otočte jím vpravo, až se zastaví. Stiskněte blokovací páčku a zároveň otáčejte otočným stolem. Po přesunutí rukojeti do polohy, v níž je ukazatel nasměrován na požadovaný úhel na stupnici pokosu, otočte rukojeť o 90° vlevo a otočný stůl zajistěte.

POZOR:

- Po změně úhlu pokosu otočný stůl vždy zajistěte otočením rukojeti o 90° vlevo.

POZNÁMKA:

- Při otáčení otočného stolu je nutno úplně zvednout rukojeť.

Nastavení úhlu úkosu

Fig.12

Fig.13

Chcete-li upravit úhel úkosu, povolte páčku na zadní straně nářadí doleva. Podle obrázku zatlačte páčku západky zcela vpřed. Nadlehčete přitom váhu hlavy pily, aby se uvolnil tlak na pojistný kolík.

Při naklánění vozíku doprava povolte páčku, stiskněte uvolňovací tlačítko a naklopte vozíkem mírně doleva. Podržte stisknuté uvolňovací tlačítko a naklopte vozík doprava.

Fig.14

Sklápějte pilový kotouč, dokud nebude ukazatel nastaven na požadovaný úhel na stupnici úkosu. Poté

rameno zajistíte přesunutím páčky ve směru hodinových ručiček.

Po přitáhnutí páčky západky k přední straně kotouče lze pilový kotouč zajistit pevnými dorazy vpravo a vlevo ve 22,5° a 33,9° úhlu vzhledem k ploše základny.

Při zatlačení páčky západky podle obrázku k zadní straně kotouče lze pilový kotouč zajistit v jakémkoli požadovaném úhlu v určeném rozsahu úhlu úkosu.

⚠️ POZOR:

- Po úpravě úhlu úkosu rameno vždy zajistíte otočením páčky ve směru hodinových ručiček.

POZNÁMKA:

- Při naklánění pilového kotouče se ujistěte, zda je držadlo zcela zvednuté.
- Při úpravě úhlů úkosu nezapomeňte řádně umístit desky se spárou, jak je vysvětleno v odstavci „Umístění desek se spárou“.

Nastavení blokování posouvání

Fig.15

Chcete-li zablokovat dolní kluznou tyč, přitáhněte blokovací páčku směrem k přední straně kotouče.

Zablokování horní kluzné tyče provedete otočením pojistného šroubu doprava.

Zapínání

Pro země Evropy

Fig.16

Jako prevence náhodného stisknutí spouště je k dispozici odjišťovací tlačítko. Chcete-li nástroj uvést do chodu, přesuňte páčku doleva, zamáčkněte odjišťovací tlačítko a poté stiskněte spoušť. Chcete-li nástroj vypnout, uvolněte spoušť.

⚠️ VAROVÁNÍ:

- **Před připojením zařízení do zásuvky vždy zkontrolujte, zda správně funguje spoušť a zda se po uvolnění vrací do vypnuté polohy. Nemačkejte spoušť silou bez stisknutí odjišťovacího tlačítka. Mohlo by dojít k poškození spínače.** Práce s nářadím bez správně fungujícího spínače může vést ke ztrátě kontroly a vážnému zranění.

Ve spoušti je připraven otvor k nasazení visacího zámku a uzamčení nářadí.

Pro všechny země mimo Evropu

Fig.17

Jako prevence náhodného stisknutí spouště je k dispozici odjišťovací tlačítko. Chcete-li nástroj uvést do chodu, zamáčkněte odjišťovací tlačítko a stiskněte spoušť. Chcete-li nástroj vypnout, uvolněte spoušť.

⚠️ VAROVÁNÍ:

- **Před připojením zařízení do zásuvky vždy zkontrolujte, zda správně funguje spoušť a zda se po uvolnění vrací do vypnuté polohy. Nemačkejte spoušť silou bez stisknutí**

odjišťovacího tlačítka. Mohlo by dojít k poškození spínače. Práce s nářadím bez správně fungujícího spínače může vést ke ztrátě kontroly a vážnému zranění.

Ve spoušti je připraven otvor k nasazení visacího zámku a uzamčení nářadí.

⚠️ VAROVÁNÍ:

- **Nepoužívejte zámek s okem či lankem o průměru menším než 6,35 mm.** Menší oko či lanko nemusí nářadí správně zajistit ve vypnutém stavu a neúmyslné zapnutí může vést k vážnému zranění.
- **NIKDY nepoužívejte nářadí bez zcela funkční spouště.** Jakékoli nářadí s nefunkčním spínačem je VELMI NEBEZPEČNÉ a před dalším použitím musí být opraveno – jinak může dojít k vážnému zranění.
- K zajištění bezpečnosti je nářadí vybaveno odjišťovacím tlačítkem zamezujícím nechtěnému spuštění. NIKDY nepoužívejte nářadí, jež lze spustit pouhým stisknutím spouště bez použití odjišťovacího tlačítka. Spínač vyžadující opravu může způsobit neúmyslné zapnutí a vážné zranění. V takovém případě nářadí PŘED dalším použitím předejte servisnímu středisku Makita k opravě.
- NIKDY neblokuje funkci odjišťovacího tlačítka zalepením páskou ani jinými způsoby. Spínač se zablokovaným odjišťovacím tlačítkem může být příčinou neúmyslného zapnutí a vážného zranění.

Rozsvícení světla

Platí pouze pro modely LS1216F a LS1216FL

Fig.18

⚠️ POZOR:

- Toto světlo není odolné proti vodě. Neoplachujte světlo ve vodě a nepoužívejte jej na místech vystavených dešti nebo vlhkosti. V opačném případě by mohlo dojít ke zranění elektrickým proudem a vzniku kouře.
- Nedotýkejte se skla světla, protože je během provozu a bezprostředně po vypnutí nástroje velice horké. V opačném případě může dojít k popálení.
- Ne světlo nenarážejte, protože může dojít k jeho poškození nebo zkrácení životnosti.
- Nezaměřujte světelný paprsek přímo do očí osob. Důsledkem by mohlo být poranění očí.
- Během provozu nezakrývejte světlo látkou, lepenkou nebo podobnými hořlavými materiály, které by mohly způsobit požár.

Světlo zapnete stisknutím horní části (I) spínače. Jestliže chcete světlo vypnout, stiskněte dolní část (O) spínače.

Přesuňte světlo tak, aby byla osvětlena požadovaná plocha.

POZNÁMKA:

- K očištění nečistot ze skla světla používejte suchý hadřík. Dbejte, abyste nepoškrábali sklo světla. Může se tím zmenšit jeho svítivost.

Elektronická funkce

Nastavení konstantní rychlosti

- Nářadí je vybaveno elektronickým ovládním otáček napomáhajícím udržet konstantní otáčky kotouče i při zátěži. Konstantní otáčky kotouče zajistí velmi plynulý řez.

Funkce měkkého spuštění

- Tato funkce umožňuje plynulé spuštění nářadí omezením počátečního točivého momentu.

Použití laseru

Platí pouze pro modely LS1216L a LS1216FL

Fig.19

⚠POZOR:

- Nikdy se nedívejte do laserového paprsku. Přímé vystavení laseru může způsobit poranění očí.
- LASEROVÉ ZÁŘENÍ. NEDÍVEJTE SE PŘÍMO DO LASEROVÉHO PAPERU OČIMA ANI OPTICKÝMI PŘÍSTROJI. LASEROVÝ VÝROBEK TŘÍDY 2M.

Laserový paprsek se zapíná stisknutím horní části (I) spínače. Chcete-li laserový paprsek vypnout, stisknete dolní část (0) spínače.

Laserovou rýsku lze úpravou nastavení stavěcího šroubu umístit buď na levou nebo pravou stranu pilového kotouče, a to následujícím způsobem.

Fig.20

1. Otáčením proti směru hodinových ručiček povolte stavěcí šroub.
2. Při povoleném stavěcím šroubu jej přesuňte úplně doprava nebo úplně doleva.
3. V místě, kde se stavěcí šroub přestane pohybovat jej pevně dotáhněte.

Laserová rýska je seřizena u výrobce tak, aby se nacházela do 1 mm od boku pilového kotouče (řezná poloha).

POZNÁMKA:

- Jestliže je laserová linie tlumená a na přímém slunci těžko viditelná, přemístěte pracoviště na místo s nižší intenzitou přímého slunečního záření.

Seřízení laserové rýsky

Fig.21

Laserovou rýsku lze podle typu prováděného řezání umístit buď na levou nebo pravou stranu pilového kotouče. Způsob přesunutí se vysvětlen v odstavci „Použití laseru“.

POZNÁMKA:

- Při vyrovnávání rýsky řezání s laserovou rýskou na straně vodícího pravítka při složeném řezání (úhel

úkosu 45° a úhel pokosu 45°) použijte dřevěnou desku umístěnou proti vodícímu pravítku.

A) Jestliže docílíte správného rozměru na levé straně obrobku

- Přesuňte laserovou rýsku nalevo od kotouče.

B) Jestliže docílíte správného rozměru na pravé straně obrobku

- Přesuňte laserovou rýsku napravo od kotouče.

Vyrovnejte rýsku řezání na délku s laserovou rýskou.

MONTÁŽ

⚠VAROVÁNÍ:

- **Než začnete na nářadí pracovat, vždy se ujistěte, zda je vypnuté a odpojené ze zásuvky.** Zanedbání vypnutí a odpojení může vést k vážným zraněním.

Uložení nástrčného klíče

Fig.22

The socket wrench is stored as shown in the figure. Budete-li nástrčný klíč potřebovat, vytlačte jej z držáku. Po použití klíč můžete uložit zpátky do příslušného držáku.

Instalace a demontáž pilového kotouče

⚠VAROVÁNÍ:

- **Před nasazováním či snímáním kotouče se vždy ujistěte, zda je nářadí vypnuté a odpojené ze zásuvky.** Náhodné spuštění nářadí může způsobit vážné zranění.
- **K nasazení či sejmutí kotouče používejte pouze dodaný nástrčný klíč Makita.** Jestliže klíč nepoužijete, můžete šestihřanný šroub utáhnout příliš, anebo nedostatečně, což může vést ke zranění.

Fig.23

Zablokujte držadlo ve zvednuté poloze zatlačením zarážkového čepu.

Fig.24

Chcete-li demontovat kotouč, uvolněte pomocí nástrčného klíče proti směru hodinových ručiček šroub s šestihřannou hlavou přidržující středový kryt. Zvedněte kryt kotouče a středový kryt.

Fig.25

Fig.26

Fig.27

Zablokujte vřeteno stisknutím zámku hřídele a pomocí nástrčného klíče povolte ve směru hodinových ručiček šroub s šestihřannou hlavou. Následně demontujte šroub s šestihřannou hlavou, vnější přírubu a kotouč.

POZNÁMKA:

- Sejmete-li vnitřní přírubu, namontujte ji na vřeteno s výstupkem směrem od kotouče. Nesprávně namontovaná přírubu se bude otírat o zařízení.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Před nasazením kotouče na vřeteno se vždy ujistěte, zda je na vřetenu mezi vnitřní a vnější přírubou umístěn správný kroužek odpovídající otvoru v kotouči, který se chystáte použít.** Použití kroužku s nesprávným otvorem může vést k nesprávnému uchycení kotouče, jeho pohybu a silným vibracím s následnou možností ztráty kontroly za provozu, jež může způsobit vážné zranění.

Při montáži kotouč opatrně nasuňte na vřeteno a dbejte, aby směr šipky na ploše kotouče odpovídal směru šipky na krytu kotouče.

Fig.28

Nainstalujte vnější přírubu a šroub s šestihrannou hlavou. Stiskněte a přidrže zámek hřídele a poté pomocí nástrčného klíče dotáhněte proti směru hodinových ručiček šroub s šestihrannou hlavou (levotočivý).

Vraťte kryt kotouče a středový kryt do původní polohy. Potom středový kryt zajistěte dotažením šroubu s šestihrannou hlavou směrem vpravo. Vytažením zářžkového čepu uvolníte držadlo ze zvednuté polohy. Spusťte držadlo dolů a ujistěte se, zda se kryt kotouče správně pohybuje. Před řezáním se ujistěte, zda aretační tlačítko hřídele uvolnilo vřeteno.

Vak na prach

Fig.29

Vak na piliny umožňuje čistší řezání a snazší shromažďování pilin. Vak na piliny se umísťuje na příslušnou hubici.

Je-li vak na prach přibližně z poloviny plný, odstraňte jej z nástroje a vysuňte ven upevňovací prvek. Vysypte vak. Současně na vak jemně klepejte, aby došlo k odstranění materiálu přilnulého na jeho bocích, který by mohl narušovat další provoz odsávání.

POZNÁMKA:

Připojíte-li k pile vysavač, můžete pracovat čistěji.

Prachová nádoba (volitelné příslušenství)

Fig.30

Zasuňte prachovou nádobu do prachové hubice.

V případě nutnosti vyprázdněte nádobu na piliny.

Chcete-li nádobu na piliny vyprázdnit, otevřete stisknutím tlačítka kryt a vysypte piliny. Kryt vraťte do původní polohy a zajistěte jej na místě. Nádobu na piliny lze snadno sejmout potažením při současném otáčení v blízkosti hubice nářadí.

POZNÁMKA:

- Jestliže k nářadí připojíte vysavač Makita, můžete pracovat čistěji.

POZNÁMKA:

- Nádobu na piliny vysypte, než úroveň pilin dosáhne válcové části.

Fig.31

Fig.32

Zajištění dílu

⚠VAROVÁNÍ:

- **Je mimořádně důležité obrobek vždy správně zajistit odpovídajícím typem svěráku nebo zářžkami pro vypouklé lišty.** V opačném případě může dojít k vážnému zranění a poškození nářadí či obrobku.
- **Po dokončení řezu nezvedejte kotouč, dokud se zcela nezastaví.** Zvednutí dobíhajícího kotouče může mít za následek vážné zranění a poškození obrobku.
- **Při řezání obrobku s délkou přesahující rozměry podpěrné základny pily je třeba materiál přesahující podpěrnou základnu po celé délce podepřít ve stejné výšce, aby byl umístěn v rovině.** Správná opora obrobku napomáhá zamezit sevření kotouče a možnému zpětnému rázu, jenž může způsobit vážné zranění. Při upevňování obrobku se nespolehejte pouze na svislou či vodorovnou svěrku. Tenký materiál se často prohýbá. Obrobek podepřete po celé délce – zamezíte tím sevření kotouče a možnému ZPĚTNÉMU RÁZU.

Fig.33

Nastavení vodícího pravítka (POSUVNÝCH PRAVÍTEK představující horní a dolní pravítka)

⚠VAROVÁNÍ:

- Před prací s nářadím se ujistěte, zda je pevně zajištěno horní i dolní pravítko.
- **Před úkosovým řezáním se ujistěte, zda se při úplném spuštění a zvednutí držadla či při posouvání vozíku do krajních poloh nedotýká horního a dolního pravítka v žádné poloze žádný díl zařízení, zvláště kotouč.** Jestliže dochází ke kontaktu zařízení či kotouče s pravítkem, může dojít ke zpětnému rázu nebo k neočekávanému pohybu materiálu a vážnému zranění.

Fig.34

Dolní pravítka lze posouvat dovnitř a ven povolením upínacích šroubů.

Fig.35

Při posunutí dolních pravítek dovnitř se objeví červená indikační oblast a při jejich posunutí ven se skryje.

Horní pravítka lze vyjmout či posouvat dovnitř a ven povolením páček.

Fig.36

Při úkosovém řezání nastavte dolní a horní polohu pravítek co možná nejbližší ke kotouči, abyste zajistili maximální oporu obrobku a ujistěte se, zda se při

úplném spuštění a zvednutí držadla nebo při posouvání vozíku v nejnižším místě do krajních poloh nedostává žádná část zařízení, zvláště pak kotouče, v žádném místě do kontaktu s dolním a horním pravítkem.

Před zahájením řezání naznačte řez s vypnutou odpojenou pilou a zkontrolujte vůli mezi pravítky a pohyblivými díly.

Před řezáním pevně zajistěte dolní pravítka dotažením upínacích šroubů a horní pravítka utažením páček.

Po dokončení úkosových řezů nezapomeňte vrátit horní pravítka do původní polohy.

Svislý svěrák

Fig.37

Svislou svěrku lze nainstalovat ve dvou polohách: na levou či pravou stranu základny. Vložte hloubkový doraz do otvoru v základně rukojeti.

Usadte rameno svěrky podle tloušťky a tvaru dílu a zajistěte jej dotažením šroubu. Pokud se šroub určený k uchycení ramena svěrky dotýká vozíku, namontujte jej na opačné straně ramena svěrky. Ujistěte se, zda se při úplném spuštění držadla a posouvání vozíku vpřed a zpět do krajních poloh nedotýká svěrky žádný díl nářadí. Jestliže dochází ke kontaktu se svěrkou, upravte její polohu.

Přitlačte díl k vodícímu pravítku a otočnému stolu. Umístěte díl do požadované polohy řezání a zajistěte jej pevně dotažením knoflíku svěráku.

Otočení knoflíku svěrky o 90 ° vlevo umožní pohyb knoflíku nahoru a dolů, což usnadní rychlé ustavení obrobku. Upnutí obrobku po ustavení provedete otočením knoflíku svěrky vpravo.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Během všech operací musí být obrobek pevně uchycen k otočnému stolu a vodícímu pravítku svěrkou.** Obrobek nesprávně zajištěný pravítkem se může při řezání posunout a způsobit možné poškození kotouče, odmrštění materiálu, ztrátu kontroly a vážné zranění.

Vodorovný svěrák (volitelné příslušenství)

Fig.38

Vodorovnou svěrku lze nainstalovat ve dvou polohách – na levou či pravou stranu základny.

Fig.39

Při provádění pokosových řezů v 15° či větším úhlu namontujte vodorovnou svěrku na protilehlou stranu vzhledem ke směru otáčení otočeného stolu.

Sklopením matice svěrky vlevo svěrku uvolníte a umožníte její rychlé zasunutí a vysunutí. Jestliže chcete přichytit obrobek, zatlačte knoflík svěrky vpřed, až se deska svěrky dotkne dílu a poté sklopte matici svěráku vpravo. Potom obrobek zajistěte otáčením knoflíku svěrky vpravo.

Maximální šířka dílu, který lze uchytit pomocí vodorovné svěrky, je 215 mm.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Maticí svěrky vždy otáčejte vpravo, až obrobek správně zajistíte.** Při nesprávném zajištění obrobku se může materiál při řezání posunout a způsobit poškození kotouče, odmrštění materiálu, ztrátu kontroly a vážné zranění.
- Při řezání tenkých dílů, například podlahových lišt opřených o pravítko, vždy použijte vodorovnou svěrku.

Držáky (volitelné příslušenství)

Fig.40

Držáky lze nainstalovat na libovolně straně jako vhodný prostředek pro vodorovné přidržení zpracovávaných dílů. Zasuňte tyče držáku do otvorů v základně a upravte jejich délku podle dílu, který se má uchytit. Poté držáky pevně dotáhněte šrouby.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Dlouhé obrobky vždy podepírejte, aby byly v rovině s horní plochou otočného stolu – zajistíte tak přesný řez a zamezíte nebezpečné ztrátě kontroly nad nářadím.** Správná opora obrobku napomáhá zamezit sevření kotouče a možnému zpětnému rázu, jenž může způsobit vážné zranění.

PRÁCE

POZNÁMKA:

- Před použitím nezapomeňte uvolnit držadlo ze spuštěné polohy vytažením zarážkového čepu.
- Při řezání nevyvíjejte na držadlo příliš velkou sílu. Příliš velký tlak může vést k přetížení motoru a/nebo snížení účinnosti řezání. Držadlo tlačte dolů pouze takovou silou, jaká je nutná pro hladké řezání bez podstatného snížení otáček pilového kotouče.
- Při řezání jemně tlačte držadlo dolů. Budete-li držadlo tlačít dolů silou nebo vyvinete postranní sílu, kotouč začne vibrovat a zanechá na díle stopu. Současně dojde ke snížení přesnosti řezu.
- Při posuvném řezání jemně tlačte vozík směrem k vodícímu pravítku bez zastavení. Bude-li během řezání přerušen pohyb vozíku, zůstane na dílu stopa a dojde k narušení přesnosti provedeného řezu.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Před zapnutím spínače se ujistěte, zda kotouč není v kontaktu s obrobkem či jiným předmětem.** Zapnutí nářadí s kotoučem dotýkajícím se obrobku může způsobit zpětný ráz a vážné zranění.

1. Tlakové řezání (řezání malých dílů)

Fig.41

Obrobky o výšce do 87 mm a šířce 183 mm lze řezat následujícím způsobem.

Po otočení páčky zarážky vpravo a posunutí vozíku do požadované polohy zatlačte vozík až na konec k vodicímu pravítku, dotáhněte pojistný šroub vpravo a přitáhnutím blokovací páčky k přední straně kotouče vozík zajistěte. Obrobek správně zajistěte odpovídajícím typem svěrky nebo zarážkami pro vypouklé lišty. Zapněte nářadí tak, aby se kotouč ničeho nedotýkal a před spuštěním dolů počkejte, až kotouč dosáhne plných otáček. Potom pomalu spusťte držadlo zcela dolů a proveďte řez. Po dokončení řezu nářadí vypněte a před přesunutím kotouče zcela nahoru POČKEJTE, DOKUD SE KOTOUČ ÚPLNĚ NEZASTAVÍ.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Směrem vpravo pevně dotáhněte pojistný šroub a blokovací páčku přitáhněte k přední straně kotouče, aby se vozík během operace nepohyboval.** Nedostatečné dotažení pojistného šroubu může způsobit zpětný ráz s následným vážným zraněním.

2. Posuvné (tlačné) řezání (řezání širokých dílů)

Fig.42

Povolte pojistný šroub směrem vlevo a zatlačte dopředu na blokovací páčku, aby se mohl vozík volně posouvat. Obrobek zajistěte správným typem svěrky.

Fig.43

Přitáhněte vozík zcela k sobě. Zapněte nářadí tak, aby se kotouč ničeho nedotýkal, a počkejte, až kotouč dosáhne plných otáček. Stiskněte držadlo dolů a **PŘITLAČTE VOZÍK SMĚREM K VODICÍMU PRAVÍTKU PŘES ŘEZANÝ DÍL.** Po dokončení řezu nářadí vypněte a před přesunutím kotouče zcela nahoru POČKEJTE, DOKUD SE KOTOUČ ÚPLNĚ NEZASTAVÍ.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Při každém provádění řezu s vozíkem nejprve přitáhněte vozík úplně k sobě, stlačte držadlo zcela dolů a pak vozík zatlačte k vodicímu pravítku. Nikdy nezačínějte řez s vozíkem nepřitaženým zcela k sobě.** Jestliže budete řezat s vozíkem, jenž není zcela přitažen směrem k vám, může dojít k neočekávanému zpětnému rázu a vážnému zranění.
- **Nikdy se nepokoušejte řezat přitahováním vozíku k sobě.** Přitahování vozíku k sobě může během řezu způsobit neočekávaný zpětný ráz a vážné zranění.
- Nikdy neřežte s vozíkem s držadlem zablokovaným ve spuštěné poloze.
- **Nikdy nepovolujte knoflík zajišťující vozík, jestliže je kotouč v pohybu.** Povolený vozík může při řezání způsobit neočekávaný zpětný ráz

s následným vážným zraněním.

3. Pokosové řezání

Viz odstavec „Nastavení úhlu pokosu“ výše.

4. Šikmý řez

Fig.44

Povolte páčku a sklopením pilového kotouče nastavte úhel úkosu (viz odstavec „Nastavení úhlu úkosu“ výše). Po nastavení požadovaného úhlu úkosu jej nezapomeňte zajistit pevným dotažením páčky. Uchyťte díl svěrákem. Dbejte, aby byl vozík přesunut úplně zpět k pracovníkovi. Zapněte nástroj bez toho, aby byl list ve styku s materiálem a počkejte, dokud list nedosáhne plné rychlosti. Poté pomalu spusťte držadlo do polohy úplně dole a současně vyvíjejte tlak rovnoběžně s kotoučem a **TLAČENÍM VOZÍKU SMĚREM K VODICÍMU PRAVÍTKU PROVEĎTE ŘEZ.** Po dokončení řezu nástroj vypněte a před přesunutím kotouče do polohy úplně nahoře POČKEJTE, DOKUD SE PILOVÝ KOTOUČ ÚPLNĚ NEZASTAVÍ.

⚠VAROVÁNÍ:

- **Po nastavení kotouče pro úkosové řezy se před prací s nářadím ujistěte, zda mají vozík i kotouč volnou cestu v celé délce dráhy zamýšleného řezu.** Přerušení posunu vozíku nebo kotouče může během řezu způsobit zpětný ráz a vážné zranění.
- **Při provádění úkosových řezů nepřibližujte ruce ke dráze kotouče.** Kotouč pohybující se v úhlu může obsluhu ohledně skutečné dráhy kotouče při řezu zmást a kontakt s kotoučem může způsobit vážné zranění.
- **Kotouč nezvedejte, dokud se zcela nezastaví.** Při úkosovém řezu se může odříznutý kus opřít o kotouč. Zvednutím rotujícího kotouče se může odříznutý kus kotoučem vymrštit, materiál se může roztříštit a způsobit vážné zranění.

POZNÁMKA:

- Při stlačování držadla dolů vyvíjejte tlak rovnoběžně s kotoučem. Budete-li tlačít kolmo k otočnému stolu nebo jestliže během řezu směr tlaku změňte, zhoršíte přesnost řezu.
- Před úkosovým řezáním může být vyžadováno nastavení horního a dolního pravítka. Viz část s názvem „Seřízení vodicího pravítka“.

5. Složené řezání

Kombinované řezání je proces, při němž se na obrobku provádí řez s úkosovým úhlem a současně s pokosovým úhlem. Kombinované řezy lze provádět v úhlu uvedeném v tabulce.

Úhel pokosu	Úhel úkosu
Vlevo a vpravo 0°- 45°	Vlevo a vpravo 0°- 45°

009713

Při složeném řezání použijte informace uvedené v odstavcích „Tlakové řezání“, „Posuvné řezání“, „Pokosové řezání“ a „Šikmý řez“.

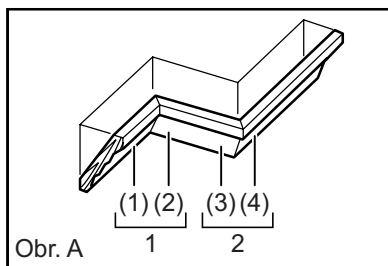
6. Řezání vypouklých a vydutých lišt

Vypouklé a vyduté lišty lze radiální pokosovou pilou řezat s lištami položenými naplocho na otočném stole.

Existují dva obvyklé typy vypouklých a jeden typ vydutých lišt: 52/38° rohová vypouklá lišta, 45° rohová vypouklá lišta a 45° rohová vydutá lišta. Viz obrázky.

Fig.45

Existují spoje vypouklých a vydutých lišt ve „vnitřních“ 90° koutech ((1) a (2) na obr. A) a na „vnějších“ 90° rozích ((3) a (4) na obr. A).



Obr. A

001556

1. Vnitřní kout
2. Vnější roh

Fig.46

Měření

Změřte délku stěny a ustavte řezaný díl na stole tak, abyste mohli přiřznout na požadovanou délku hranu, jež bude v kontaktu se stěnou. Vždy se ujistěte, zda je délka řezané lišty **na zadní straně** stejná jako délka stěny. Nastavte délku řezu pro řezný úhel. Vždy proveďte několik zkušebních řezů, abyste se o řezných úhlech ujistili.

Při řezání vypouklých a vydutých lišt nastavte úhel úkosu a úhel pokosu tak, jak je naznačeno v tabulce (A) a lišty ustavte na horní ploše stolu pily tak, jak je uvedeno v tabulce (B).

V případě levého úkosového řezu

Tabulka (A)

	Poloha lišty na obr. A	Úhel úkosu		Úhel pokosu	
		52/38° typ	45° typ	52/38° typ	45° typ
Pro vnější roh	(1)	Vlevo 33,9°	Vlevo 30°	Vpravo 31,6°	Vpravo 35,3°
	(2)			Vlevo 31,6°	Vlevo 35,3°
Pro vnitřní kout	(3)			Vpravo 31,6°	Vpravo 35,3°
	(4)			Vpravo 31,6°	Vpravo 35,3°

006361

Tabulka (B)

	Poloha lišty na obr. A	Orientace hrany lišty vůči vodicímu pravítku	Hotový dílec
Pro vnější roh	(1)	Hrana kontaktu se stropem bude naproti vodicímu pravítku.	Hotový dílec bude na levé straně kotouče.
	(2)	Hrana kontaktu se stěnou bude naproti vodicímu pravítku.	
Pro vnitřní kout	(3)	Hrana kontaktu se stropem bude naproti vodicímu pravítku.	Hotový dílec bude na pravé straně kotouče.
	(4)	Hrana kontaktu se stěnou bude naproti vodicímu pravítku.	

006362

Příklad:

Při řezání vypouklé lišty typu 52/38° pro polohu (1) na obr. A:

- Proveďte náklon a zajistěte nastavení úhlu úkosu na 33,9° VLEVO.
- Nastavte a zajistěte úhel pokosu a na 31,6° VPRAVO.
- Vypouklou lištu položte širokou zadní plochou (jež bude skrytá) směrem dolů na otočný stůl s HRANOU KONTAKTU SE STROPEM naproti vodicímu pravítku pily.
- Hotový kus určený k použití bude po provedení řezu vždy po **LEVÉ** straně kotouče.

V případě pravého úkosového řezu

Tabulka (A)

	Poloha lišty na obr. A	Úhel úkosu		Úhel pokosu	
		52/38° typ	45° typ	52/38° typ	45° typ
Pro vnější roh	(1)	Vpravo 33,9°	Vpravo 30°	Vpravo 31,6°	Vpravo 35,3°
	(2)			Vlevo 31,6°	Vlevo 35,3°
Pro vnitřní kout	(3)			Vpravo 31,6°	Vpravo 35,3°
	(4)			Vpravo 31,6°	Vpravo 35,3°

006363

Tabulka (B)

	Poloha lišty na obr. A	Orientace hrany lišty vůči vodicímu pravítku	Hotový dílec
Pro vnější roh	(1)	Hrana kontaktu se stěnou bude naproti vodicímu pravítku.	Hotový dílec bude na pravé straně kotouče.
	(2)	Hrana kontaktu se stropem bude naproti vodicímu pravítku.	
Pro vnitřní kout	(3)	Hrana kontaktu se stěnou bude naproti vodicímu pravítku.	Hotový dílec bude na levé straně kotouče.
	(4)	Hrana kontaktu se stěnou bude naproti vodicímu pravítku.	

006364

Příklad:

Při řezání vypouklé lišty typu 52/38° pro polohu (1) na obr. A:

- Proveďte náklon a zajistěte nastavení úhlu úkosu na 33,9° VPRAVO.
- Nastavte a zajistěte úhel pokosu a na 31,6° VPRAVO.

- Vypouklou lištu položte širokou zadní plochou (jež bude skrytá) směrem dolů na otočný stůl s HRANOU KONTAKTU SE STĚNOU naproti vodicímu pravítku pily.
- Hotový kus určený k použití bude po provedení řezu vždy po PRAVÉ straně kotouče.

Zarážky pro vypouklé lišty (volitelné příslušenství) umožňují snazší řezání vypouklých lišt bez naklánění pilového kotouče. Nainstalujte je na stůl tak, jak je znázorněno na obrázcích.

Fig.47

Fig.48

Obr. B: do pravého 45° úhlu pokosu
 Obr. C: do levého 45° úhlu pokosu
 Vypouklou lištu umístěte HRANOU KONTAKTU SE STĚNOU proti vodicímu pravítku a HRANOU KONTAKTU SE STROPEM proti zarážkám pro vypouklé lišty tak, jak je znázorněno na obrázku. Zarážky pro vypouklé lišty se řídí podle velikosti vypouklé lišty. Zarážky pro vypouklé lišty zajistěte na místě dotažením šroubů. Viz tabulka (C) pro úhel pokosu.

Fig.49

Tabulka (C)

	Poloha na obr. A	Úhel pokosu	Hotový dílec
Pro vnější roh	(1)	Vpravo 45°	Na pravé straně kotouče
	(2)	Vlevo 45°	Na levé straně kotouče
Pro vnitřní kout	(3)		Na pravé straně kotouče
	(4)	Vpravo 45°	Na levé straně kotouče

006365

7. Řezání hliníkových výlisků

Fig.50

Při uchycování hliníkových výlisků používejte jako prevenci deformace hliníku distanční bloky nebo kusy odpadního materiálu, jak je ilustrováno na obrázku. Při řezání hliníkových výlisků použijte řeznou kapalinu, aby se zabránilo nahromadění hliníku na kotouči.

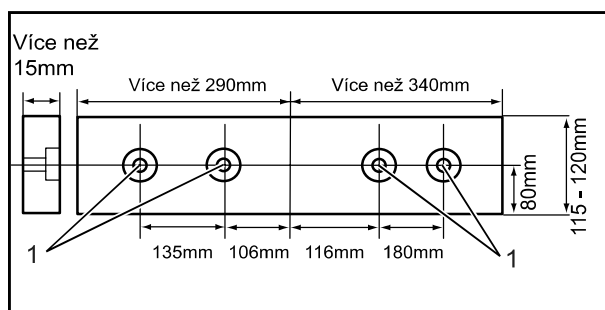
VAROVÁNÍ:

- **Nikdy se nesnažte řezat silné či kulaté hliníkové výlisky.** Silné či kulaté hliníkové výlisky může být obtížné zajistit, při řezání se mohou uvolnit a může dojít ke ztrátě kontroly a vážnému zranění.

8. Dřevěná deska

Dřevěná deska vám pomůže zajistit řezy v dílech bez rozštěpení. Dřevěnou desku upevněte k vodicímu pravítku prostřednictvím otvorů v pravítku a 6 mm šroubů. Doporučené rozměry dřevěné desky najdete na

obrázku.



1. Otvor

010046

POZOR:

- Použijte rovnou dřevěnou desku rovnoměrné tloušťky.
- K úplnému proříznutí obrobků s výškou 102 až 120 mm je třeba na vodicí pravítko umístit dřevěnou desku. Tato dřevěná deska vymezení obrobek od pravítka a umožní hlubší proniknutí kotouče do řezu.

Příklad:

Při řezání dílů o výšce 115 a 120 mm použijte dřevěnou desku s následující tloušťkou.

Úhel pokosu	Tloušťka dřevěné desky	
	115 mm	120 mm
0°	35 mm	60 mm
Vlevo a vpravo 45°	30 mm	45 mm
Vlevo a vpravo 52°	25 mm	35 mm
Vpravo 60°	25 mm	35 mm

010048

VAROVÁNÍ:

- **Dřevěnou desku upevněte k vodicímu pravítku šrouby.** Šrouby je třeba upevnit tak, aby byly jejich hlavy pod povrchem dřevěné desky a nepřekážely při polohování řezaného materiálu. Špatné ustavení řezaného materiálu může při řezání způsobit neočekávaný pohyb, ztrátu kontroly a vážné zranění.

POZNÁMKA:

- Je-li nainstalována dřevěná deska, neotáčejte otočný stůl při spuštěném držadle. V opačném případě dojde k poškození kotouče a/nebo dřevěné desky.

9. Řezání drážek

Fig.51

Řez drážkového typu lze provést následujícím způsobem:

Pomocí stavěcího šroubu a ramena zarážky upravte dolní koncovou polohu kotouče tak, aby byla omezena řezná hloubka kotouče. Další informace naleznete v odstavci „Rameno zarážky“ výše.

Po seřízení dolní koncové polohy kotouče vyřežte rovnoběžné drážky po celé šířce dílu řezáním s

vozákem (tlačení), jak je znázorněno na obrázku. Materiál mezi drážkami pak odstraňte dlátem.

⚠VAROVÁNÍ:

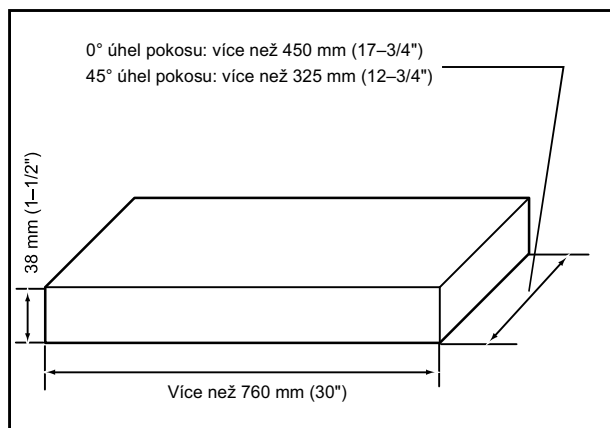
- Tento typ řezání se nepokoušejte provádět s širšími typy kotoučů nebo s drážkovacími kotouči. Snaha o vyřezání drážky širším nebo drážkovacím kotoučem může způsobit nepředvídané výsledky a zpětný ráz, jenž může zapříčinit vážné zranění.
- Při provádění jiných řezů než řezání drážek zajistěte vrácení ramene zarážky do původní polohy. Řezání s ramenem zarážky v nesprávné poloze může způsobit nepředvídané výsledky a zpětný ráz, jenž může být příčinou vážného zranění.

10. Speciální technika možnosti řezů v maximální šířce

Možnosti řezů v maximální šířce docílíte u nářadí pomocí níže uvedených kroků:

Informace o maximální šířce řezu naleznete v části TECHNICKÉ ÚDAJE kapitoly „Speciální možnosti řezů v maximální šířce“

- (1) Nastavte nářadí do úhlu pokosu 0° či 45° a ujistěte se, zda je otočný stůl zajištěný. (Viz část s názvem „Nastavení úhlu pokosu“.)

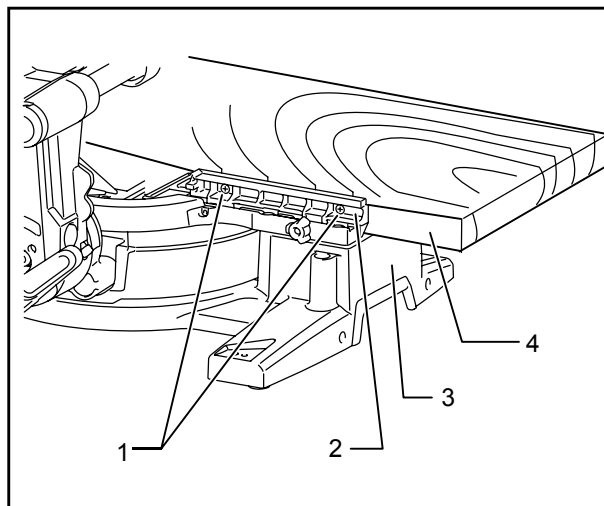


010565

- (2) Dočasně sejměte levé i pravé horní pravítko a odložte je stranou
- (3) Uřízněte pracovní desku s rozměry naznačenými na výše uvedeném obrázku – použijte plochý materiál s tloušťkou 38 mm, například dřevo, překližku nebo dřevotřísku.

⚠VAROVÁNÍ:

- Zajistěte, aby byl pro pracovní desku použit plochý materiál. Nerovný materiál se může při řezání posunout, způsobit zpětný ráz a vážné zranění.



1. Vrutý (dva na každé straně)
2. Dolní pravítko
3. Základna
4. Pracovní deska

010357

POZNÁMKA:

- Maximální výška řezu bude snížena o stejnou hodnotu, jakou má tloušťka pracovní desky.
- (4) Pracovní desku umístěte na nářadí tak, aby rovnoměrně přečnivala přes každou stranu základny. Desku k nářadí upevněte pomocí 6 mm vrutů do dřeva přes čtyři otvory v dolních pravítkách.

⚠VAROVÁNÍ:

- Ujistěte se, zda pracovní deska leží naplocho na základně nářadí a zda je pevně uchycena k dolním pravítkům přes čtyři připravené otvory pro vruty. Nesprávné uchycení pracovní desky může způsobit posunutí, zpětný ráz a vážné zranění.
- Zajistěte, aby bylo nářadí pevně uchyceno na stabilní a rovné ploše. Nesprávné uchycení a upevnění nářadí může způsobit jeho nestabilitu, ztrátu kontroly, pád nářadí a vážné zranění.
- (5) Na nářadí namontujte obě sejmutá horní pravítka.

⚠VAROVÁNÍ:

- Nepoužívejte nářadí bez namontovaných horních pravítek. Horní pravítka poskytují přiměřenou oporu požadovanou k řezání obrobku. Jestliže obrobek nemá správnou oporu, může se posunout, způsobit ztrátu kontroly, zpětný ráz a vážné zranění.

Fig.52

- (6) Řezaný obrobek umístěte na pracovní desku upevněnou k nářadí.

- (7) Před řezáním obrobek řádně upevněte svěrkou k horním pravítkům.
- (8) Provedte pomalu řez obrobkem podle postupu nazvaného „Řezání s vozíkem (tlačení) (řezání širokých obrobků).“

⚠VAROVÁNÍ:

- **Ujistěte se, zda je obrobek zajištěn svěrkou a proveďte pomalu řez.** Jestliže obrobek správně nezajistíte a nebudete-li řezat pomalu, může dojít k pohybu obrobku s následným zpětným rázem, jenž může způsobit vážné zranění.
- **Uvědomte si, že po několika řezech v různých úhlech pokosu se může pracovní deska oslabit.** Jestliže dojde k narušení pracovní desky mnoha zářezy v materiálu, je třeba ji vyměnit. Nebude-li narušená pracovní deska vyměněna, může při řezání dojít k posunu obrobku, zpětnému rázu a vážnému zranění.

Přenášení nástroje

Fig.53

Ujistěte se, zda je nářadí odpojeno od zdroje napájení. Zajistěte kotouč v úhlu úkosu 0° a otočný stůl přesuňte do polohy zcela k pravému úhlu pokosu. Zajistěte kluzné tyče tak, aby byla dolní kluzná tyč zajištěna v poloze vozíku zcela přitaženého k obsluze a horní tyče zajištěny v poloze vozíku zcela zatlačeného vpřed k vodicímu pravítku (viz část s názvem „Nastavení blokování posouvání“.) Spusťte držadlo zcela dolů a v této poloze jej zajistěte stlačením zarážkového čepu.

Fig.54

⚠VAROVÁNÍ:

- **Zarážkový čep slouží pouze pro účely přenášení či skladování a nikdy nesmí být použit pro žádné operace související s řezáním.** Použití zarážkového čepu při řezání může vyvolat neočekávaný pohyb pilového kotouče s následným zpětným rázem a vážným zraněním.

Nástroj přenášejte uchopením za obě strany základny nástroje, jak je ilustrováno na obrázku. Nástroj lze přenášet snadněji, pokud demontujete držáky, vak na prach, atd.

⚠POZOR:

- Před přenášením nářadí vždy zajistěte všechny pohyblivé díly. Jestliže se díly nářadí během přenášení posunou či sklouznou, můžete ztratit kontrolu či rovnováhu a přivodit si zranění.

ÚDRŽBA

⚠VAROVÁNÍ:

- **Před kontrolou či prováděním údržby se vždy ujistěte, zda je nářadí vypnuté a odpojené ze zásuvky.** Zanedbání vypnutí a odpojení nářadí může vést k jeho náhodnému spuštění a vážnému zranění.

- **V rámci zajištění co nejlepšího a nejbezpečnějšího provozu vždy zajistěte, aby byl kotouč ostrý a čistý.** Řezání s tupým nebo znečištěným kotoučem může vyvolat zpětný ráz s následným vážným zraněním.

POZNÁMKA:

- Nikdy nepoužívejte benzín, benzen, ředidlo, alkohol či podobné prostředky. Mohlo by tak dojít ke změnám barvy, deformacím či vzniku prasklin.

Nastavení úhlu řezání

Nástroj byl pečlivě seřízen a nastaven u výrobce. Hrubé zacházení však může seřízení narušit. Není-li nástroj řádně seřízen, proveďte následující kroky:

1. Úhel pokosu

Posuňte vozík směrem k vodicímu pravítku, směrem vpravo dotáhněte pojistný šroub a přitáhnutím blokovací páčky k přední straně kotouče zajistěte vozík.

Otočte rukojeť zajišťující otočný stůl směrem doleva. Otočný stůl přesuňte tak, aby byl ukazatel na stupnici pokosu v poloze 0°. Potom otočný stůl natočte mírně doprava a doleva, aby se usadil v zářezu pokosu 0°. (Není-li ukazatel nasměrován na 0°, nechte jej tak.) Nástrčným klíčem povolte šrouby s vnitřním šestihranem zajišťující vodicí pravítko.

Fig.55

Spusťte držadlo zcela dolů a v této poloze jej zajistěte stlačením zarážkového čepu. Srovnejte bok kotouče s plochou vodicího pravítka pomocí trojúhelníkového pravítka, příložného úhelníku, apod. Potom na vodicím pravítku postupně pevně dotáhněte šrouby s vnitřním šestihranem počínaje pravou stranou.

Fig.56

Přesvědčte se, zda ukazatel směřuje na 0° na stupnici pokosu. Pokud ukazatel nesměřuje na 0°, povolte šroub uchycující ukazatel a upravte ukazatel tak, aby byl zaměřen na 0°.

2. Úhel úkosu

Zatlačte páčku západky zcela dopředu a uvolněte pevné dorazy.

- (1) Úhel úkosu 0°

Fig.57

Posuňte vozík směrem k vodicímu pravítku, směrem vpravo dotáhněte pojistný šroub a přitáhnutím blokovací páčky k přední straně kotouče zajistěte vozík. Spusťte držadlo zcela dolů a v této poloze jej zajistěte stlačením zarážkového čepu. Uvolněte páčku na zadní straně nářadí.

Fig.58

Otočte šroubem s vnitřním šestihranem na pravé straně držáku ramena o dvě či tři otáčky doleva, aby se kotouč sklopil doprava.

Fig.59

Otáčením šroubu s vnitřním šestihranem na pravé straně držáku ramena směrem doprava opatrně vyrovnejte bok kotouče s horní plochu otočného stolu - použijte trojúhelníkové pravítko, příložný úhelník apod. Potom páčku pevně utáhněte.

Fig.60

Ujistěte se, zda ukazatele na držáku ramena odpovídají poloze 0° na stupnici úkosu ramena. Pokud ukazatele do pozice 0° nemíří, povolte šrouby zajišťující ukazatele a upravte je tak, aby mířily na 0°.

(2) Úhel úkosu 45°

Fig.61

Úhel úkosu 45° nastavte až po provedení seřízení úhlu úkosu 0°. Chcete-li se řídit úhel úkosu 45°, povolte páčku a sklopte kotouč úplně doleva. Ujistěte se, zda ukazatel na držáku ramena odpovídá 45° na stupnici úkosu ramena. Pokud ukazatel neukazuje na 45°, otáčejte levým stavěcím šroubem úhlu úkosu 45° na boku ramena, až se ukazatel nasměruje na 45°.

Chcete-li nastavit pravý úhel úkosu 45°, proveďte stejný postup, jaký je popsán výše.

Seřízení polohy laserové rysky

Platí pouze pro modely LS1216L a LS1216FL

Fig.62

Fig.63

⚠VAROVÁNÍ:

- Při seřizování laserové rysky musí být zařízení připojeno k elektrické síti – buďte obzvláště opatrní, abyste je nespustili. Náhodné zapnutí zařízení může způsobit vážné zranění.

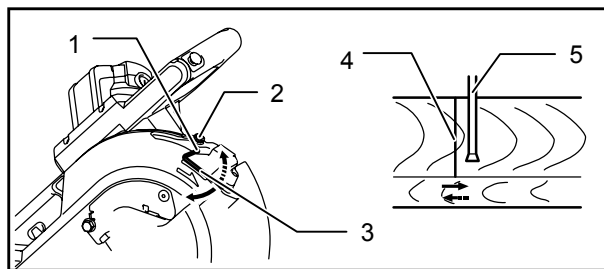
⚠POZOR:

- Nikdy se nedívejte přímo do laserového paprsku. Přímá expozice očí laseru může způsobit vážné poškození zraku.
- LASEROVÉ ZÁŘENÍ
Nedívejte se do paprsku.

POZNÁMKA:

- Pozor: úderý na nářadí mohou narušit vyrovnaní laserové rysky nebo způsobit poškození laseru a zkrátit jeho životnost.

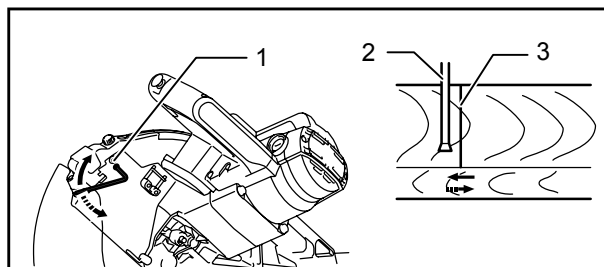
Seřízení laserové rysky pro levou stranu kotouče.



1. Šroub umožňující změnu rozsahu pohybu stavěcího šroubu
2. Stavěcí šroub
3. Imbusový klíč
4. Laserová ryska
5. Pilový list

009514

Seřízení laserové rysky pro pravou stranu kotouče.



1. Stavěcí šroub
2. Pilový list
3. Laserová ryska

009515

Při obou seřizováních postupujte následovně.

1. Přesvědčte se, zda je nástroj odpojen od zdroje napájení.
2. Vyznačte na dílu rysky pro řezání a umístěte díl na otočný stůl. V této chvíli neuchycujte díl svérákem ani jiným podobným zařízením.
3. Snižte kotouč spuštěním rukojeti a zkontrolujte, v jaké poloze se nachází ryska řezání a pilový kotouč. (Rozhodněte se, kterou pozici chcete řezat na rysce.)
4. Po určení správné polohy rysky vzhledem ke kotouči vraťte držadlo do původní polohy. Zajistěte obrobek svislou svérkou bez jeho posunutí ze zkontrolované polohy.
5. Připojte nástroj ke zdroji napájení a zapněte spínač laseru.
6. Následujícím způsobem seřídte polohu laserové rysky.

Polohu laserové rysky lze změnit. Rozsah pohybu stavěcího šroubu pro laser se mění otáčením dvou šroubů pomocí imbusového klíče. (Rozsah nastavení laserové rysky je u výrobce nastaven do 1 mm od bočního povrchu kotouče.)

Chcete-li přesunout rozsah pohybu laserové rysky dále od bočního povrchu kotouče, povolte stavěcí šroub a otáčejte dvěma šrouby proti směru hodinových ručiček. Povolte stavěcí šroub a otáčením těchto dvou šroubů ve směru hodinových ručiček ji posuňte blíže k bočnímu

povrchu kotouče.

Pomocí informací uvedených v odstavci „Použití laserové rysky“ seřídte stavěcí šroub tak, aby byla řezná ryska na dílu vyrovnána s laserovou ryskou.

POZNÁMKA:

- Pravidelně kontrolujte přesnost polohy laserové rysky.
- Při jakékoli poruše laserové jednotky světe opravu náradí autorizovanému servisnímu středisku Makita.

Čištění optiky laserového světla

Platí pouze pro modely LS1216L a LS1216FL

Fig.64

V případě znečištění čočky laseru nebo pokud k ní přilnuly piliny tak, že již dále není snadno vidět laserovou rysku, odpojte pilu od zdroje napájení a pečlivě čočku laseru vyčistěte měkkou navlhčenou tkaninou. Při čištění čočky laseru nepoužívejte rozpouštědla ani ropné čisticí prostředky.

Fig.65

Chcete-li demontovat čočku laseru, odstraňte nejdříve pilový kotouč podle pokynů uvedených v odstavci „Instalace a demontáž pilového kotouče“.

Šroubovákem povolte, ale úplně neodstraňujte, šroub uchycující čočku.

Vytáhněte čočku jak je ilustrováno na obrázku.

POZNÁMKA:

- Pokud se čočka nevysune, uvolněte šroub ještě více a opět se pokuste čočku vytáhnout. Šroub však neodstraňujte úplně.

Výměna uhlíků

Fig.66

Uhlíky pravidelně vyjímejte a kontrolujte. Jsou-li opotřebené až po mezní značku, vyměňte je. Uhlíky musí být čisté a musí volně zapadat do svých držáků. Oba uhlíky je třeba vyměňovat současně. Používejte výhradně stejné uhlíky.

Fig.67

Pomocí šroubováku odšroubujte víčka uhlíků. Vyjměte opotřebené uhlíky, vložte nové a zašroubujte víčka nazpět.

Po výměně uhlíků zapojte náradí do sítě a spuštěním asi na deset minut bez zatížení nechte uhlíky zaběhnout. Potom zkontrolujte zařízení za chodu a po uvolnění spouště ověřte funkci elektromagnetické brzdy. Jestliže elektromagnetická brzda nepracuje správně, nechte náradí opravit v autorizovaném servisním středisku Makita

Činnosti po ukončení práce

- Po použití otřete hadrem nebo podobným materiálem třísky a piliny nahromaděné na nástroji. Udržujte kryt kotouče v čistotě podle pokynů uvedených v odstavci „Kryt kotouče“ výše.

Promažte kluzné díly strojním olejem, aby nekorodovaly.

- Při skladování nástroje přesuňte vozík úplně směrem k sobě tak, aby se sjezděcí tyč zasunula do otočného stolu.

Kvůli zachování BEZPEČNOSTI a SPOLEHLIVOSTI výrobku musí být opravy a veškerá další údržba či seřizování prováděny autorizovanými servisními středisky firmy Makita a s použitím náhradních dílů Makita.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

⚠VAROVÁNÍ:

- Pro zařízení Makita popsané v tomto návodu doporučujeme používat následující příslušenství či nástavce. Použití jakéhokoli jiného příslušenství či nástavců může způsobit vážné zranění.
- Příslušenství či nástavce Makita používejte pouze ke stanoveným účelům. Nesprávné použití příslušenství či nástavce může přivodit vážné zranění.

Potřebujete-li bližší informace ohledně tohoto příslušenství, obraťte se na vaše místní servisní středisko firmy Makita.

- Pilové kotouče s ocelovým a karbidovým ostřím

Pokosové pilové kotouče	Pro plynulé a přesné řezání různých materiálů.
Kombinace	Univerzální kotouč pro rychlé a hladké rozmitání, příčné řezy a pokosové řezy.
Přeřezávání	Pro hladší řezy napříč vláknem. Řeže čistě proti vláknu.
Jemné příčné řezy	Pro hladké a čisté řezy proti vláknu.
Pokosové pilové kotouče na neželezné kovy	Pro lišty z hliníku, mědi, mosazi, hadice a jiné neželezné materiály.

006526

- Sestava svěráku (vodorovný svěrák)
- Svislý svěrák
- Nástrčný klíč 13
- Držák
- Vak na prach
- Sada zarážek pro vypouklé lišty
- Trojúhelníkové pravítko
- Prachová nádoba
- Imbusový klíč (pro modely LS1216L a LS1216FL)

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884908B977

www.makita.com